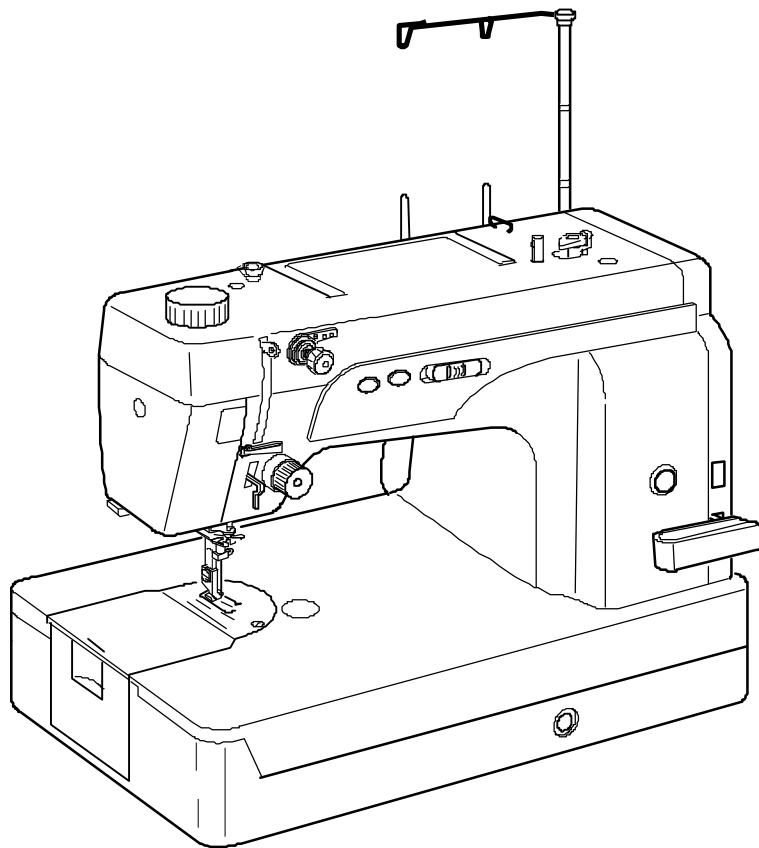


Instrukcja obsługi



Model 1600P QC

WAŻNE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

Korzystając z niniejszego urządzenia, należy zachować podstawowe środki ostrożności. Przed użyciem maszyny, przeczytaj wszystkie zalecenia..

NIEBEZPIECZEŃSTWO ▀ Aby wyeliminować ryzyko porażenia prądem

1. Nie wolno pozostawiać bez nadzoru urządzenia podłączonego do źródła zasilania. Maszynę do szycia należy wyłączyć niezwłocznie po zakończeniu pracy oraz przed oczyszczeniem.
2. Zawsze należy wyłączyć urządzenie przed wymianą żarówki. Przy wymianie należy użyć żarówkę 12V, 5 Wattów tego samego typu.

UWAGA ▀ Aby wyeliminować ryzyko poparzenia, pożaru, porażenia prądem lub obrażeń:

1. Maszyna nie przeznaczona do zabawy. Gdy urządzenie używane jest przez dzieci lub w ich obecności, konieczny jest ścisły nadzór osoby dorosłej.
2. Maszyna powinna być używana zgodnie z jej przeznaczeniem opisanym w niniejszej instrukcji. Należy używać tylko wyposażenia rekomendowanego przez producenta i opisanego w niniejszej instrukcji.
3. Nie wolno używać maszyny, gdy: (1) uszkodzony jest przewód lub wtyczka, (2) urządzenie działa niewłaściwie na skutek upuszczenia lub zniszczenia, (3) urządzenie wcześniej wpadło do wody. Gdy zaistnieją powyższe okoliczności, maszynę należy zanieść do najbliższego autoryzowanego przedstawiciela lub centrum serwisowego, aby tam dokonano przeglądu, naprawy lub elektrycznej lub mechanicznej regulacji.
4. Nie wolno używać maszyny, gdy zatkane są wloty powietrza. Należy zwrócić szczególną uwagę, by w otworach wentylacyjnych maszyny oraz przy pedale nie gromadziły się kłaczki, kurz czy włókna.
5. Nie wolno wtykać ani wkładać żadnych obiektów do tychże otworów.
6. Nie wolno używać maszyny na wolnym powietrzu.
7. Nie wolno obsługiwać maszyny w miejscach, gdzie używane są produkty w aerozolu (sprayu) oraz tam, gdzie stosowano tlen.
8. Aby odłączyć urządzenie od zasilania, należy wyłączyć wszystkie przełączniki (ustawić je w pozycji „0”), a następnie wyjąć wtyczkę z kontaktu.
9. Nie wolno odłączać urządzenia od zasilania ciągnąc za przewód. Aby wyłączyć maszynę z sieci należy chwycić za wtyczkę, nie za przewód.
10. Należy trzymać palce z daleka od ruchomych części urządzenia, szczególnie od igły.
11. Zawsze należy używać odpowiedniej płytki do igły. Użycie niewłaściwej płytki może złamać igłę.
12. Nie wolno używać wygiętych igieł.
13. Nie wolno ciągnąć ani popychać materiału podczas szycia, gdyż może to spowodować wygięcie się lub złamanie igły.
14. Należy wyłączyć maszynę (“0”), zanim dokona się jakiegokolwiek regulacji przy igle. Szczególnie dotyczy to czynności takich jak: nawlekanie igły, zmiana igły, nawlekania szpulki czy zmiany stopki dociskowej.
15. Zawsze należy odłączyć urządzenie od źródła zasilania, zanim przystąpi się do zdjęcia obudowy, smarowania lub innej czynności regulującej ujętej w niniejszej instrukcji.



ZACHOWAJ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ

Produkt ten winien być poddany recyklingowi zgodnie z regulacjami obowiązującymi w Unii Europejskiej. W razie wątpliwości, skontaktuj się z dystrybutorem, by uzyskać wskazówki.

SPIS TREŚCI

POZNAJ SWOJĄ MASZYNĘ

Nazwy części	2
Standardowe akcesoria	3
Podnośnik kolanowy	3

PRZYGOTOWANIE DO SZYCIA

Podłączanie maszyny do prądu	4
Kontrolowanie prędkości szycia	4
Przycisk podnoszenia/opuszczania igły	5
Przycisk nawijania szpulki	5
Przycisk przycinania nici	5
Pokrętko regulacji długości ściegu	5
Dźwignia do szycia wstecznego	5
Dźwignia podnoszenia stopki	6
Pokrętko docisku stopki	6
Zakładanie i zdejmowanie stopki dociskowej	6
Aby zdjąć obsadkę szpulki i szpulkę	7
Zakładanie szpulki z nicią	7
Nawijanie szpulki	8
Umieszczanie szpulki	9
Umieszczanie obsadki szpulki w bębnie	9
Nawlekanie nici od igły	10
Wbudowany nawlekacz igły	11
Nawlekanie nici od szpulki	12
Zmianie igieł	13
Regulowanie naprężenia nici od szpulki	14
Regulowanie naprężenia nici od igły	14

ABY SZYĆ

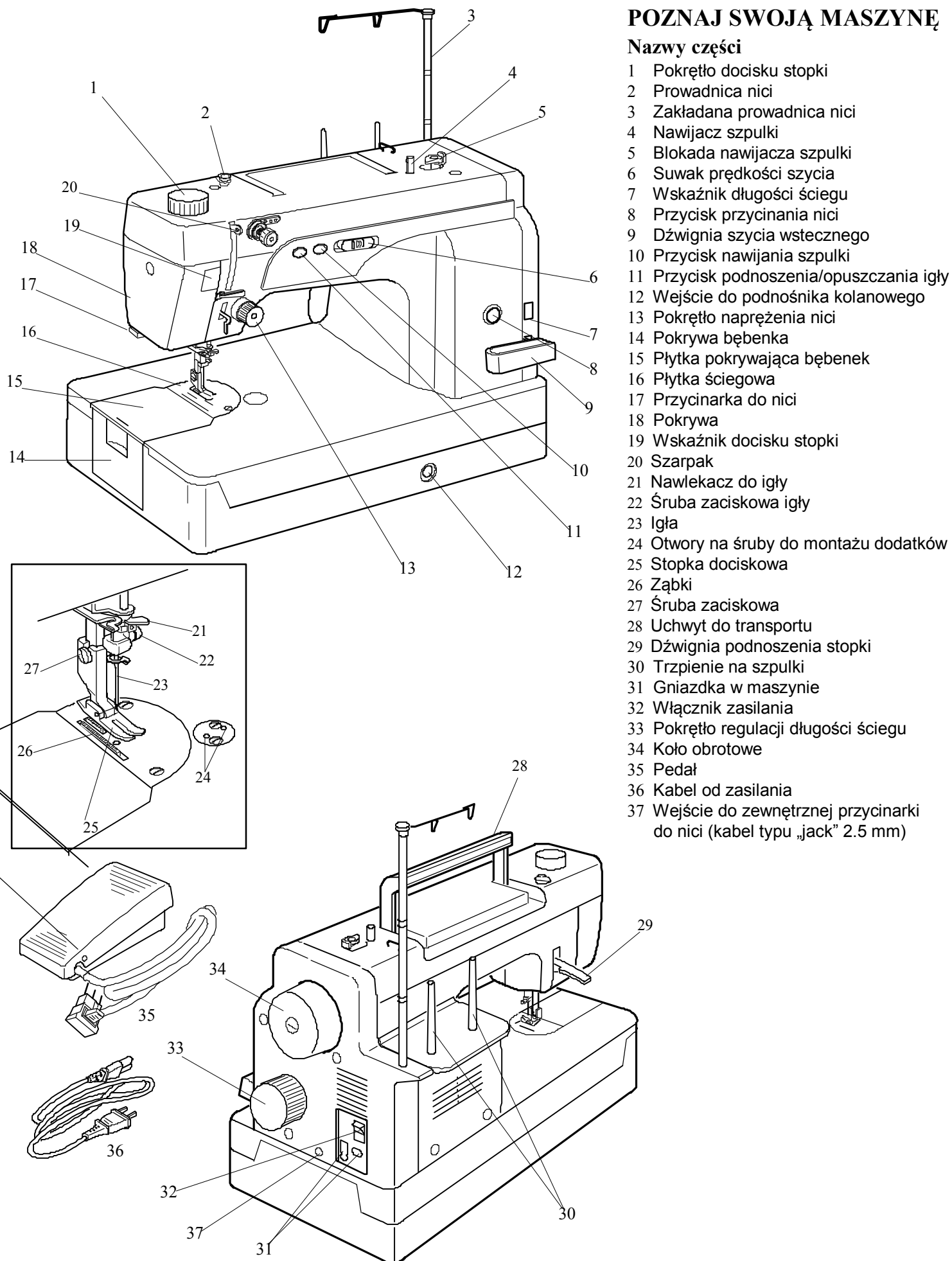
Szycie testowe	15
Wzmacnianie szwu	16
Zmiana kierunku szycia	16
Używanie prowadnicy do materiału	17
Obrębianie	17

KONSERWACJA I UTRZYMANIE MASZINY

Czyszczenie bębna i ząbków	18
Oliwienie maszyny	18
Wymiana żarówki	19
Wymiana żarówki nad płytką ściogową	19
Rozwiązywanie problemów	20

POZNAJ SWOJĄ MASZYNE

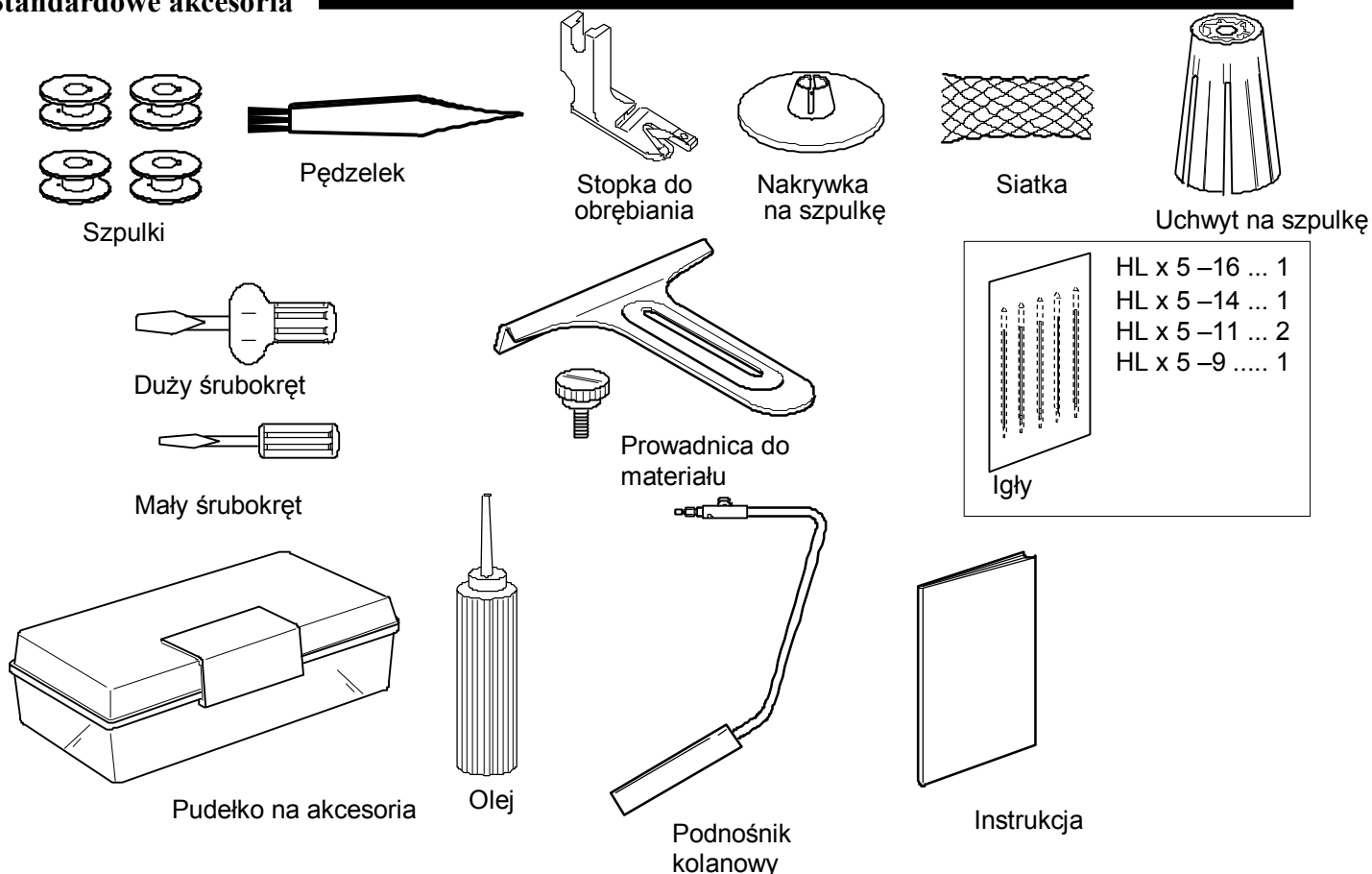
Nazwy części



- 1 Pokrętko docisku stopki
- 2 Prowadnica nici
- 3 Zakładana prowadnica nici
- 4 Nawijacz szpulki
- 5 Blokada nawijacza szpulki
- 6 Suwak prędkości szycia
- 7 Wskaźnik długości ściegu
- 8 Przycisk przycinania nici
- 9 Dźwignia szycia wstecznego
- 10 Przycisk nawijania szpulki
- 11 Przycisk podnoszenia/opuszczania igły
- 12 Wejście do podnośnika kolanowego
- 13 Pokrętko naprężenia nici
- 14 Pokrywa bębena
- 15 Płyta pokrywająca bębnek
- 16 Płyta ściegowa
- 17 Przycinarka do nici
- 18 Pokrywa
- 19 Wskaźnik docisku stopki
- 20 Szarpak
- 21 Nawlekiacz do igły
- 22 Śruba zaciskowa igły
- 23 Igła
- 24 Otwory na śruby do montażu dodatków
- 25 Stopka dociskowa
- 26 Ząbki
- 27 Śruba zaciskowa
- 28 Uchwyt do transportu
- 29 Dźwignia podnoszenia stopki
- 30 Trzpienie na szpulki
- 31 Gniazdko w maszynie
- 32 Włącznik zasilania
- 33 Pokrętko regulacji długości ściegu
- 34 Koło obrotowe
- 35 Pedal
- 36 Kabel od zasilania
- 37 Wejście do zewnętrznej przycinarki do nici (kabel typu „jack” 2.5 mm)

* Wygląd niektórych elementów lub ich właściwości mogły ulec zmianie po stworzeniu niniejszej instrukcji

Standardowe akcesoria



Podnośnik kolanowy

Podnośnik kolanowy jest bardzo pomocny przy szyciu patchworków, pikowaniu itp. – pozwala za pomocą kolana kontrolować docisk stopki.

Zakładanie podnośnika kolanowego

Wstaw podnośnik kolanowy do otworów w maszynie.

- 1 Podnośnik kolanowy
- 2 Otwory w maszynie

Regulowanie podnośnika kolanowego

Kąt podnośnika kolanowego może być regulowany tak, aby dopasować go do Twojego kolana. Poluzuj śrubę zaciskową, po czym – według uznania - zmień kąt ułożenia podnośnika kolanowego. Po ustaleniu właściwego dla Ciebie kąta – zakręć śrubę.

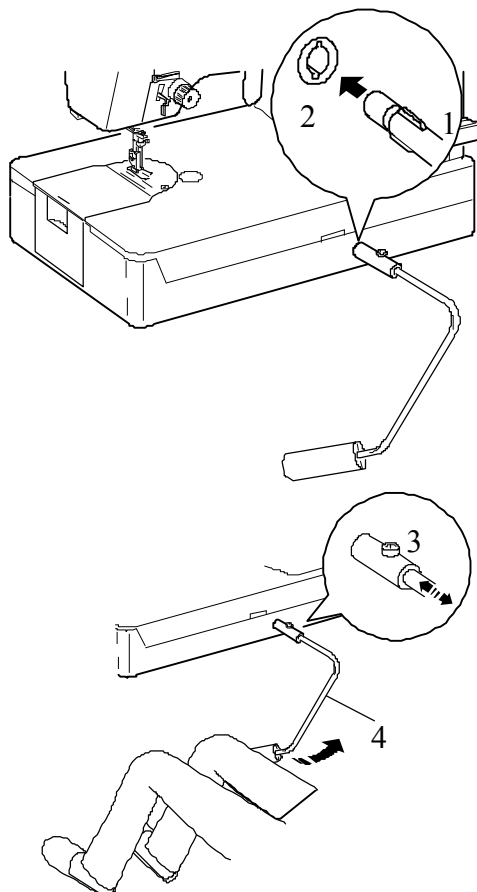
- 3 Śruba
- 4 Kąt

Używanie podnośnika kolanowego

Popchnij podnośnik kolanowy swoim kolaniem, aby delikatnie poruszyć stopką dociskową w górę lub w dół. W zależności od tego, jaki nacisk dasz na podnośnik kolanowy tak też zmieni się docisk stopki.

UWAGA:

Nie dotykaj podnośnika kolanowego podczas wykonywania ściegu – takie zachowanie może spowodować nierówne podawanie materiału.



PRZYGOTOWANIE DO SZYCIA

Podłączanie maszyny do prądu

OSTRZEŻENIE

Gdy nie używasz maszyny - zawsze wyłączaj przycisk zasilania maszyny i wyjmuj kabel zasilający z gniazdka.

- 1 Wtyczka kabla zasilającego (do maszyny)
- 2 Gniazdko w maszynie od zasilania
- 3 Wtyczka kabla zasilającego (do gniazdka)
- 4 Gniazdko sieciowe
- 5 Gniazdko w maszynie do pedału
- 6 Kabel od pedału
- 7 Pedał

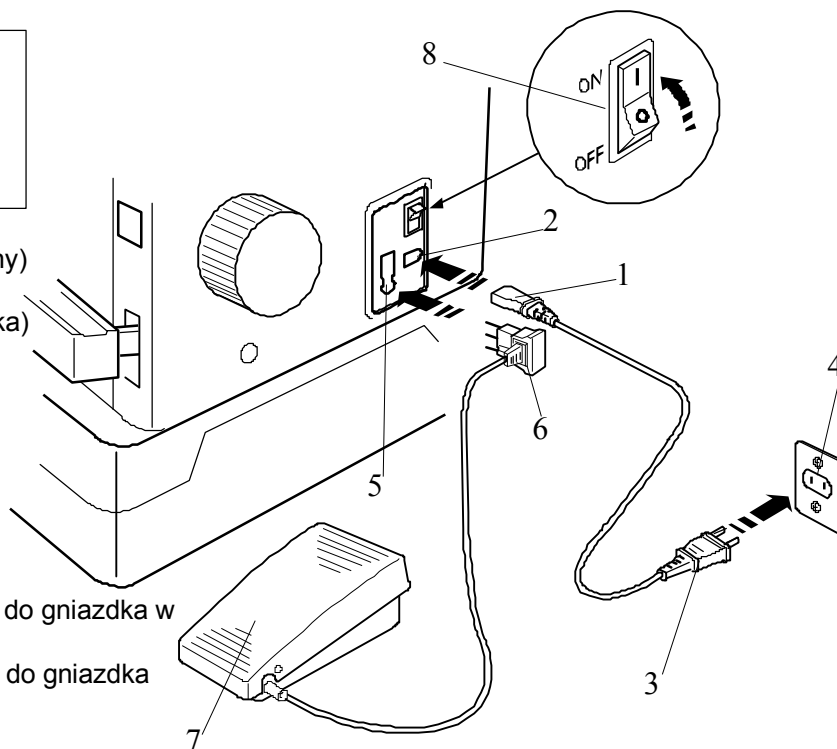
Wyłącz przycisk zasilania.

Wstaw wtyczkę kabla od pedału (6) do gniazdka w maszynie (5).

Wstaw wtyczkę od kabla zasilającego (1) do gniazdka w maszynie (2).

Wstaw wtyczkę od kabla zasilającego (3) do gniazdka sieciowego (4).

Włącz przycisk zasilania (8).



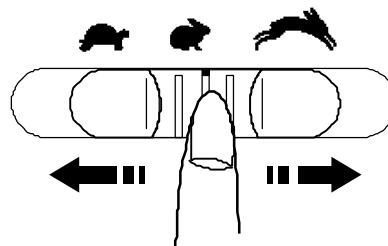
Kontrolowanie prędkości szycia

Suwak prędkości szycia

Prędkość szycia może być zmieniana za pomocą suwaka – odpowiednio do danych potrzeb szycia.

Aby zwiększyć prędkość – przesunij suwak w prawo.

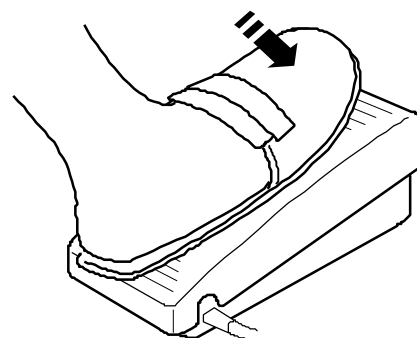
Aby zmniejszyć prędkość – przesunij suwak w lewo.



Pedał

Prędkość szycia może być zmieniana za pomocą pedału. Im mocniej dociskany jest pedał, tym szybciej maszyna pracuje.

Aby osiągnąć maksymalną prędkość pracy maszyny – ustaw suwak na maksimum, po czym dociśnij pedał do końca.



Instrukcja operacyjna:

Symbol "O" na przycisku oznacza pozycję wyłączoną ("off").

Kupiona maszyna może być wyposażona w spolaryzowaną wtyczkę (wówczas jeden bolec jest większy od drugiego).

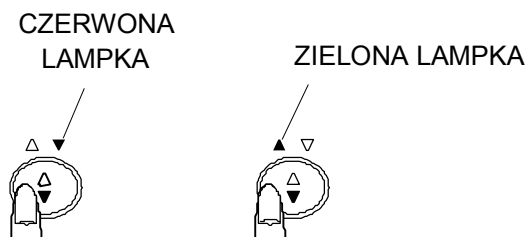
Aby wyeliminować ryzyko porażenia prądem, w urządzenie wyposażone jest w spolaryzowaną wtyczkę. Wtyczka tego typu przeznaczona jest do gniazdka spolaryzowanego. Jeżeli wtyczka nie pasuje do gniazdka, obróć ją.

Jeżeli dalej wtyczka nie pasuje do gniazdka, skontaktuj się z wykwalifikowanym elektrykiem, aby zainstalować właściwe gniazdo wtykowe. Wtyczki nie wolno przerabiać w żaden sposób!

* Do maszyny 1600P QC używa się pedału model TJC-005..

Przycisk podnoszenia/opuszczania igły

Naciśnij przycisk aby podnosić lub opuszczać igłę. Jeżeli igła jest opuszczona – wówczas zapala się CZERWONA LAMPKA. Gdy igła jest podniesiona – wówczas zapala się ZIELONA LAMPKA. W zależności od pozycji ustawionej niniejszym przyciskiem, po wykonaniu szycia, maszyna zatrzyma się z igłą podniesioną lub opuszczoną. Po automatycznym przycinaniu nici oraz obrzucaniu dziurek – maszyna zatrzymuje się zawsze z podniesioną igłą.



Przycisk nawijania szpulki

Naciśnij przycisk aby nawinąć szpulkę. LAMPKA zapali się gdy przesuniesz blokadę nawijacza szpulki do przodu i naciśniesz niniejszy przycisk. LAMPKA zgaśnie po nawinięciu szpulki.



Przycisk przycinania nici

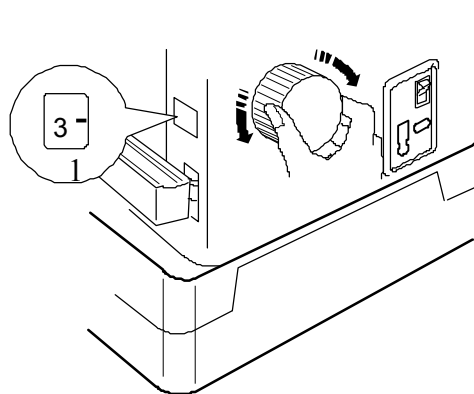
Naciskając ten przycisk spowodujesz, że po wykonaniu szycia, nici zostaną automatycznie przycięte. Po przycięciu nici możesz kontynuować szycie bez wyciągania nici od szpulki.



- * Przycinarki na pokrywie maszyny używaj do nici nie grubszych niż #30.
- * Podczas przycinania maszyny nie można używać przycisku podnoszenia/opuszczania igły ani pedału.
- * Użyć można także przycinarki wewnętrznej, podłączonej do odpowiedniego gniazda w maszynie.

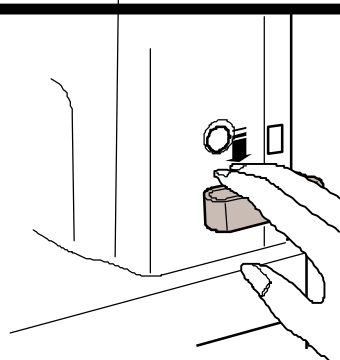
Pokrętło regulacji długości ściegu

Za pomocą pokrętła możesz regulować długość ściegu – od 0 do 6 mm. Aktualna długość ściegu zostanie pokazana na wskaźniku (1).



Dźwignia do szycia wstecznego

Gdy dźwignia zostanie opuszczona, maszyna będzie szyla ściegi wsteczne. Po podniesieniu dźwigni, maszyna znów będzie szyć do przodu. Użyj dźwigni do wykonywania ściegów wstecznych, które wzmocnią i zablokują początek oraz koniec szwu.



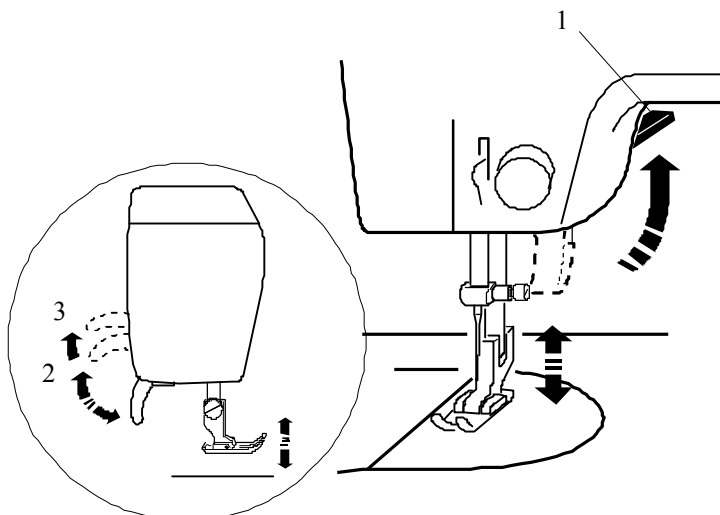
Dźwignia podnoszenia stopki

- 1 Dźwignia podnoszenia stopki
- 2 Normalna pozycja podniesiona
- 3 Najwyższa pozycja

Dźwignia (1) podnosi i opuszcza stopkę. Przy umieszczaniu grubych materiałów można pomocne może się okazać podniesienie stopki do najwyższej pozycji (3) - jeszcze wyższej niż normalna pozycja podniesiona.

UWAGA:

Jeżeli stopka jest podniesiona – maszyna nie rozpocznie pracy.



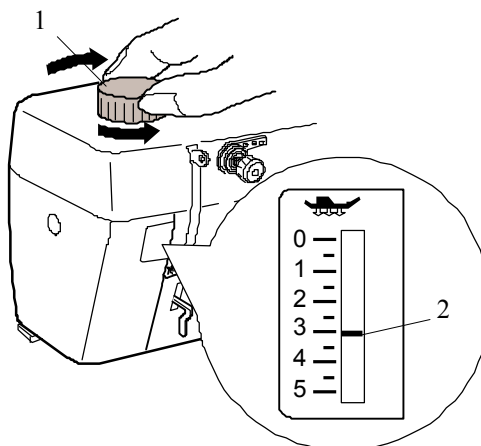
Pokrętko regulacji docisku stopki

- 1 Pokrętko regulacji docisku stopki
- 2 Wskaźnik docisku

Dla regularnego szycia pokrętko docisku stopki powinno być ustawione na "3". Dla szycia aplikacji oraz syntetycznych i elastycznych materiałów wskazane jest obniżenie docisku. Ustaw pokrętko na "1" dla szycia bardzo delikatnych materiałów.

UWAGA:

Nie obniżaj docisku poniżej "0".



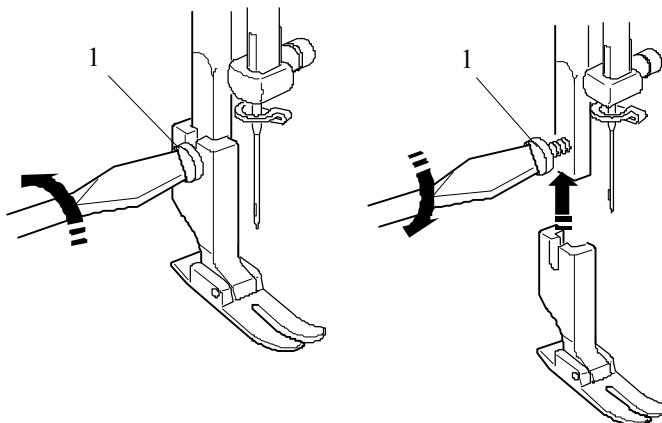
Zakładanie i zdejmowanie stopki dociskowej

- 1 Śruba

Aby zmienić stopkę – podnieś dźwignię podnoszenia stopki.

Poluzuj śrubę (1), wybierz odpowiednią stopkę i wstaw ją od spodu.

Przykręć solidnie śrubę (1) za pomocą dużego śrubokrętu.



Aby zdjąć obsadkę szpulki oraz szpulkę

OSTRZEŻENIE

Wyłącz przycisk zasilania maszyny oraz wyjmij kabel zasilający z gniazdka sieciowego.

- 1 Pokrywa bębna
- 2 Pokrywa bębna (boczna)
- 3 Zatrząsk
- 4 Obsadka szpulki
- 5 Szpulka

A Podnieś igłę i stopkę dociskową.

Zdejmij pokrywę bębna (1) i otwórz także pokrywę boczną (2).

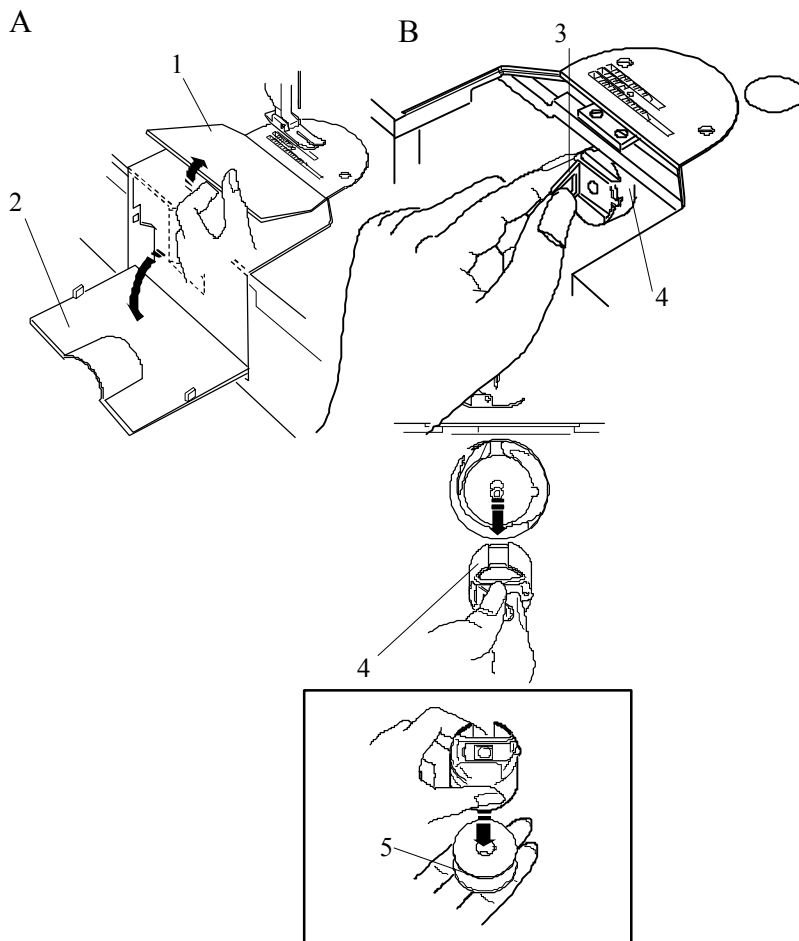
B Wyciągnij zatrząsk (3) na obsadce szpulki (4).

Wyjmij obsadkę szpulki.

• Aby wyjąć szpulkę z obsadki:

Wyciągnij zatrząsk po czym wyciągnij szpulkę (5) – patrz rysunek obok.

* Używaj tylko szpułek odpowiednich dla maszyny 1600P QC.



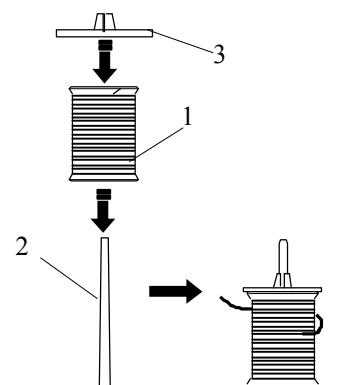
Umieszczanie szpulki z nicią

- 1 Szpulka z nicią
- 2 Trzpień
- 3 Nakrywka na szpulkę

• Umieszczanie szpulki z nicią:

Umieść szpulkę z nicią (1) na trzpieniu (2) tak, aby nić wychodziła ze szpulki tak jak to pokazano na rysunku obok.

Nałóż nakrywkę (3) i dociśnij ją do szpulki z nicią.



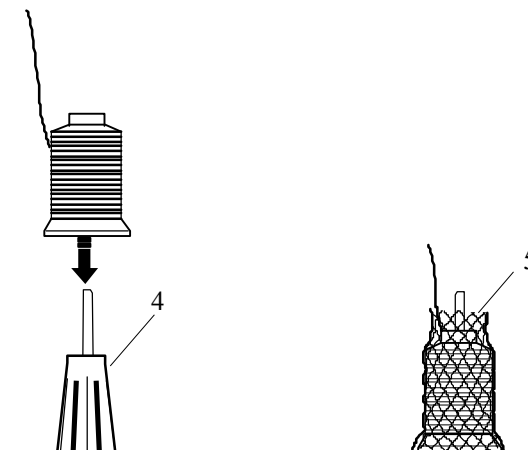
4 Uchwyt na szpulkę

5 Siatka

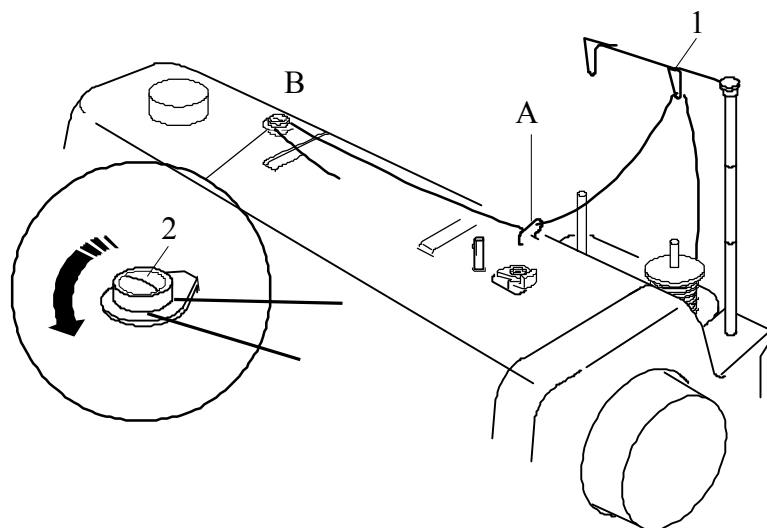
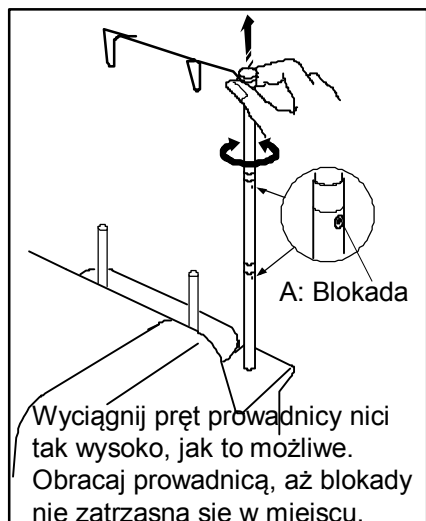
• Umieszczanie szpulki w uchwycie (stożku):

Umieść uchwyt na szpulkę (4) na trzpieniu, po czym umieść stożek z nicią na uchwycie.

Jeżeli nić drży podczas szycia – nałóż siatkę (5) na stożek z nicią.



Nawijanie szpulki



- 1 Pręt prowadnicy nici
- 2 Dysk regulujący naprężenie nawijania szpulki
- 3 Otwór w szpulce
- 4 Wcięcie
- 5 Sprężyna
- 6 Nawijacz szpulki
- 7 Blokada nawijacza szpulki
- 8 Przycisk nawijania szpulki

A - Przeprowadź nić od tyłu przez prowadnicę, znajdującą pręcie (1).

B - Przeprowadź nić przez pod dyskiem regulującym naprężenie nawijania szpulki (2).

C - Przeprowadź nić przez otwór (3) w szpulce – od wewnątrz na zewnątrz.

Ustaw wcięcie (4) do sprężyny (5) na nawijaczu szpulki. Następnie wstaw szpulkę do nawijacza szpulki (6).

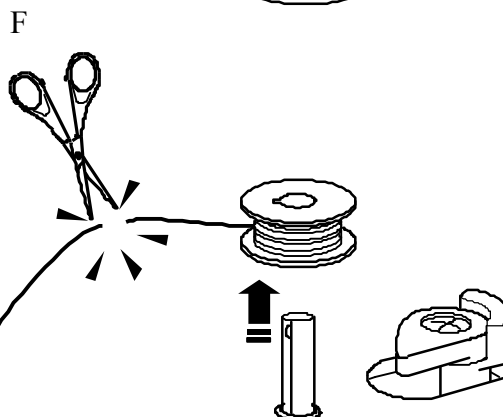
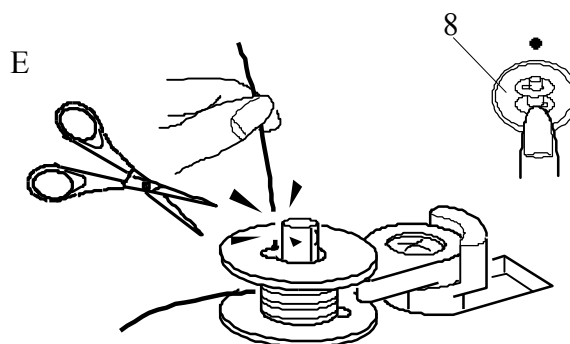
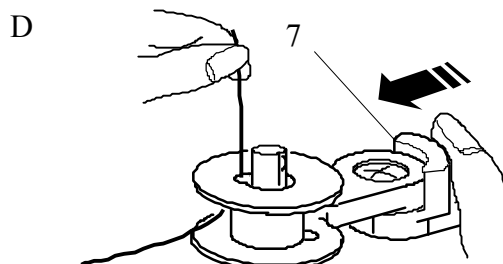
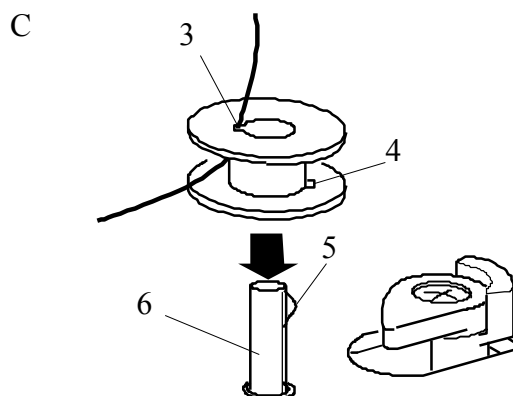
D - Przesuń nawijacz szpulki w lewo (7).

E - Przytrzymaj ręką wolną końcówkę nici i naciśnij przycisk nawijania szpulki (8). Naciśnij ponownie przycisk nawijania szpulki aby zatrzymać nawijanie po wykonaniu kilku obrotów, po czym przytnij nić blisko otworu w szpulce.

F - Naciśnij ponownie przycisk nawijania szpulki. Gdy szpulka zostanie całkowicie nawinięta, maszyna wyłączy się automatycznie. Przesuń nawijacz szpulki do jego oryginalnej pozycji. Przytnij nić nożyczkami. Zdejmij szpulkę z nawijacza.

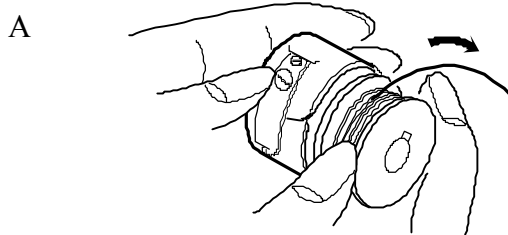
UWAGA:

Maszyna jest wyposażona w specjalny silnik do nawijania szpulki, który pozwala nawijać szpulkę podczas szycia.

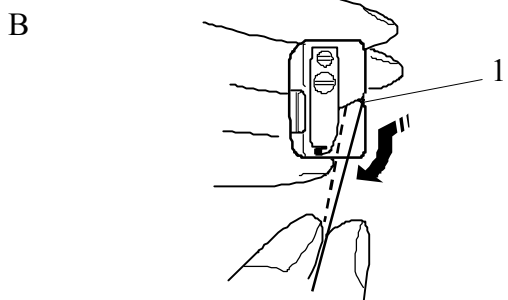


Wstawianie szpulki

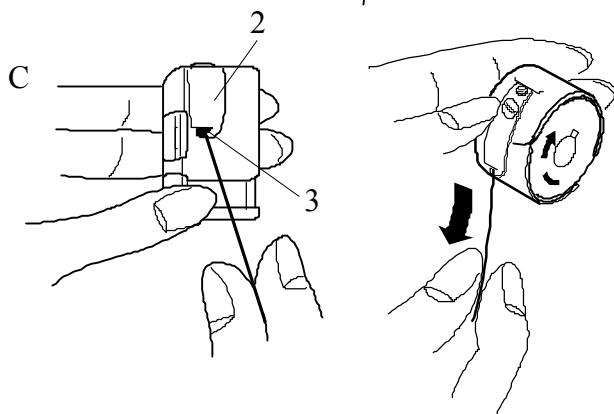
A - Umieść szpulkę w obwódce, upewniając się, że nić nawija się zgodnie z ruchem wskazówek zegara (patrz rysunek obok).



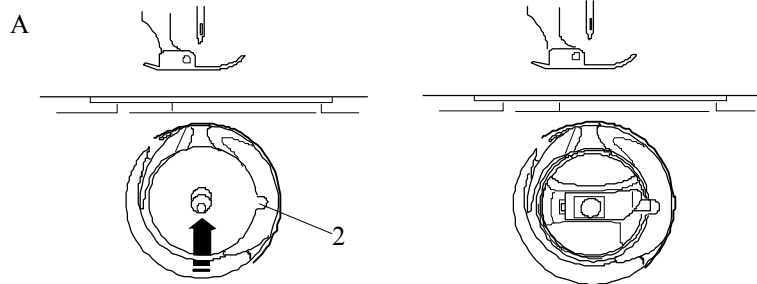
B - Przeprowadź nić przez szczelinę (1) na obsadce szpulki.
1 Szczelina



C - Dalej przeprowadź nić pod sprężyną (2) oraz przez otwór (3).
Wyciągnij ok. 10 cm nici.
Szpulka powinna się obracać zgodnie z ruchem wskazówek zegara przy wyciąganiu jej z obsadki.
2 Sprężyna
3 Otwór

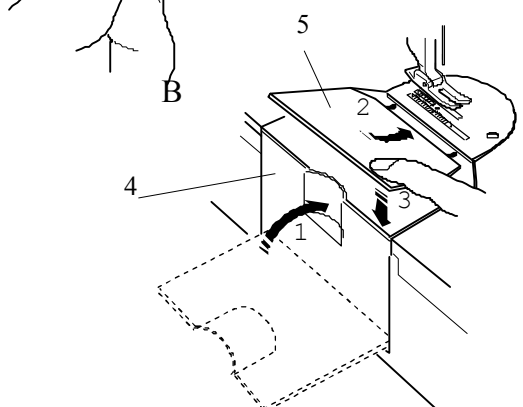


Umieszczanie obsadki szpulki w bębnieku



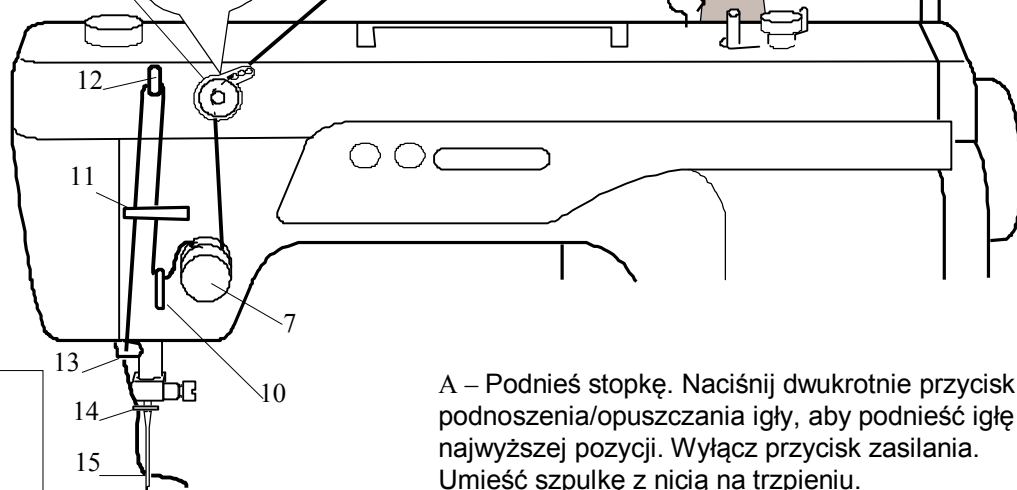
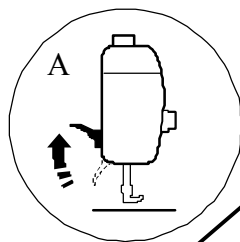
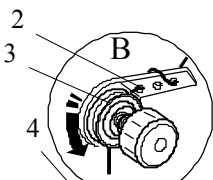
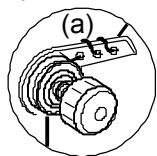
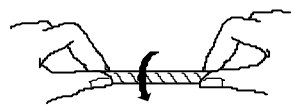
A - Trzymając otwarty zatrzask (1), umieść obsadkę szpulki tak, aby bolec (3) znalazł się w otworze (2).
Obsadka szpulki powinna zablokować się w danym miejscu po zwolnieniu zatrzasku
1 Zatrzask
2 Otwór
3 Bolec

B - Zamknij pokrywę boczną (4) oraz pokrywę wierzchnią (5) – w tej kolejności.
4 Pokrywa boczna
5 Pokrywa wierzchnia



Nawlekanie nici od igły

* Używaj tylko nici zwiniętej w lewo.



A – Podnieś stopkę. Naciśnij dwukrotnie przycisk podnoszenia/opuszczania igły, aby podnieść igłę do jej najwyższej pozycji. Wyłącz przycisk zasilania. Umieść szpulkę z nicią na trzpieniu. Przeprowadź nić od tyłu przez prowadnicę na pręcie (1).

B – Przeprowadź nić przez prowadnicę (2), po czym przeprowadź nić pomiędzy dyskami regulującymi naprężenie (3) oraz pod pokrętłem (4).

* Jeżeli nić zbyt mocno drży podczas szycia, przeprowadź nić dodatkowo przez trzy otwory na płycie prowadnicy (a) – patrz rysunek obok.

* Standardowe ustawienie na pokrętle regulującym naprężenie jest takie, by śruba (5) zanurzała się na ok. 4 mm (6).

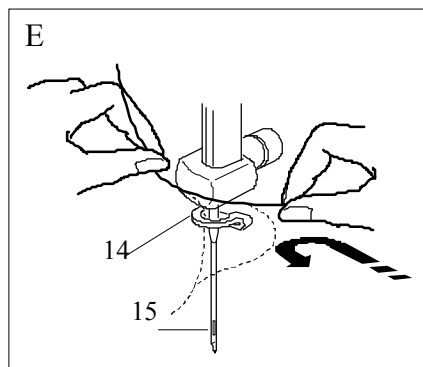
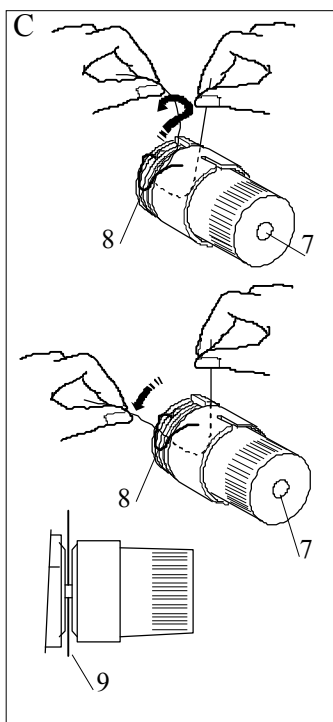
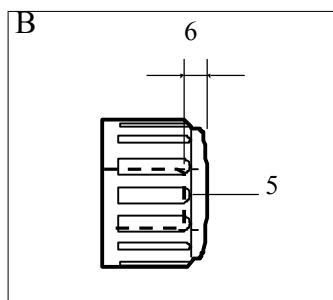
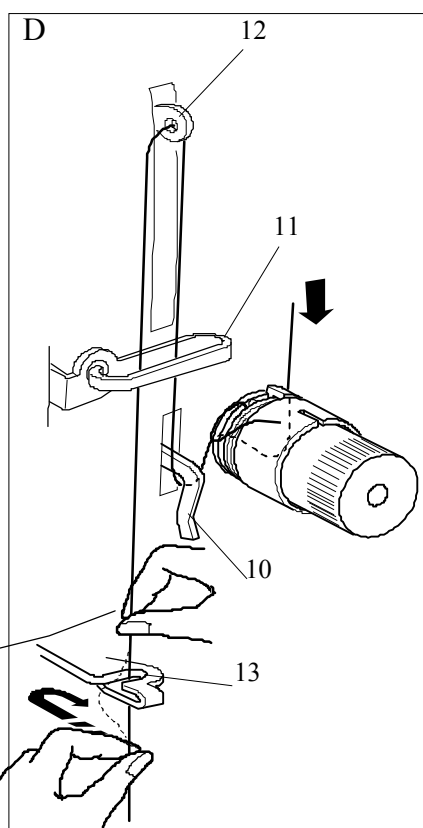
C – Przytrzymując nić obiema dłońmi, przeprowadź nić dookoła pokrętła regulującego naprężenie (7) – od prawej do lewej strony.

Wyciągnij nić aby wstawić ją pomiędzy dyski naprężające (9), po czym przeprowadź je także przez sprężynę. Następnie wyciągnij nić przez pętlę na sprężynie (8).

D – Przeprowadź nić przez prowadnicę (10), (11) oraz przez ucho na szarpaku (12).

Ponownie przeprowadź nić przez prowadnicę (11). Przytrzymując nić obiema dłońmi, przeprowadź nić przez prowadnicę (13) - tak jak to pokazano na rysunku obok.

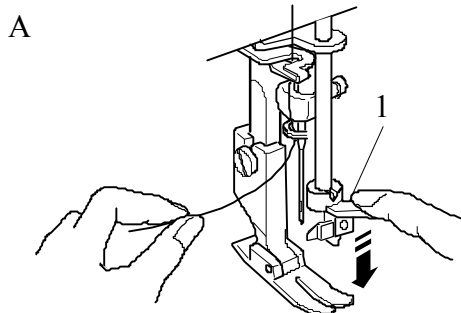
E – Przeprowadź nić przez prowadnicę (14) na pręcie igły, po czym przeprowadź nić przez ucho igły (15). Użyj wbudowanego nawlekkacza igły (patrz strona poniżej).



Wbudowany nawlekacz igły

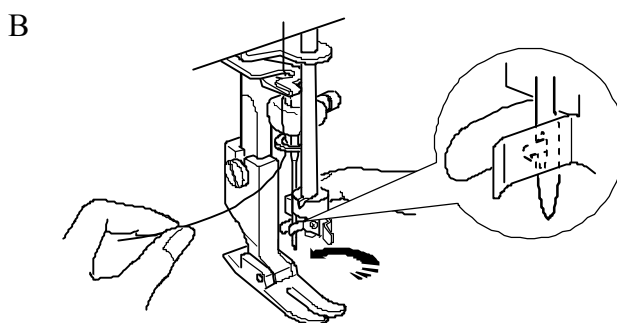
A - Obniż stopkę dociskową. Naciśnij dwukrotnie przycisk podnoszenia/opuszczania igły, aby podnieść igłę do jej najwyższej pozycji. Wyłącz przycisk zasilania.

Naciśnij pokrętło nawlekacza igły (1) w dół – tak daleko jak to możliwe.



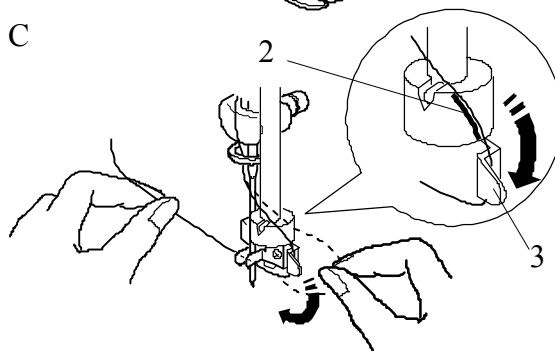
B - Przekręć pokrętłem nawlekacza (1) w kierunku, w którym pokazuje strzałka (patrz rysunek obok) – aby wstawić haczyk do ucha igły.

Haczyk (4) powinien przechodzić przez ucho igły tak, jak to pokazano na rysunku obok.



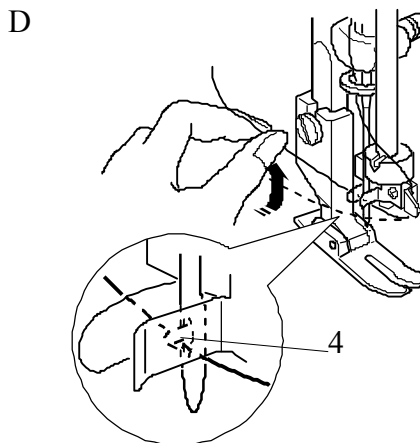
C - Przytrzymując nić obiema dłońmi, przeprowadź nić po ścieżce (2)

Następnie zahacz nić wokół prowadnicy (3).



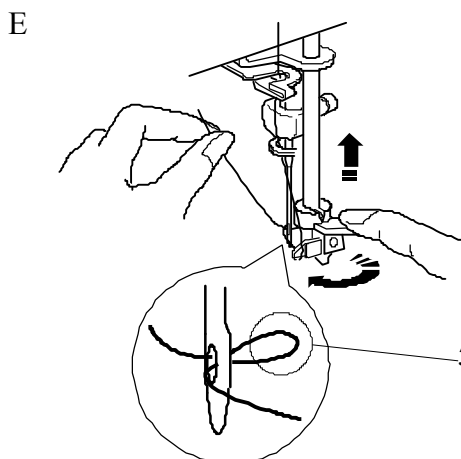
D - Przeprowadź nić pod haczykiem (4).

Przytrzymaj koniec nici za pomocą dłoni, po czym przeprowadź delikatnie nić w kierunku, w którym wskazuje strzałka (patrz rysunek obok).



E - Przekręć pokrętłem w kierunku, w którym wskazuje strzałka (patrz rysunek obok), przeciągając pętlę nici (4) przez igłę.

Powoli luzuj pokrętło. Następnie wyciągnij pętlę z nicią (4) w prawo.



UWAGA!

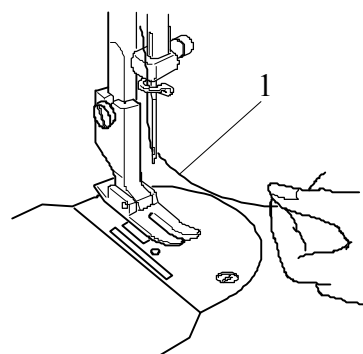
Nawlekacz igły może nie działać prawidłowo z następującymi kombinacjami:

Igła	Niść
#9 oraz	#20, #30, #50, #60
#11 oraz	#20, #30
#14 oraz	#16, #20, #30

Nawlekanie nici od szpulki

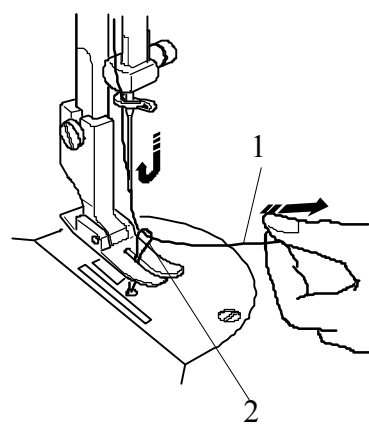
A - Lewą ręką przytrzymaj delikatnie nić od igły (1).

A



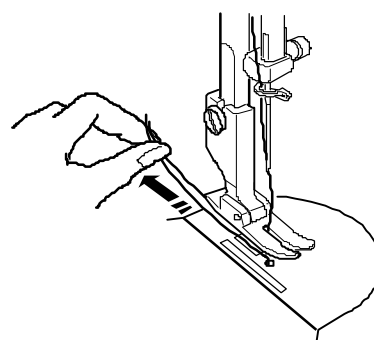
B - Włącz przycisk zasilania. Naciśnij dwukrotnie przycisk podnoszenia/opuszczania igły, aby podnieść nić od igły (2). Wyciągnij nić od igły (1) aby stworzyć pętlę nici od szpulki (2).

B



C - Przeciągnij ok. 10 cm obu nici do tyłu, pod stopką dociskową.

C



Zmianianie igły

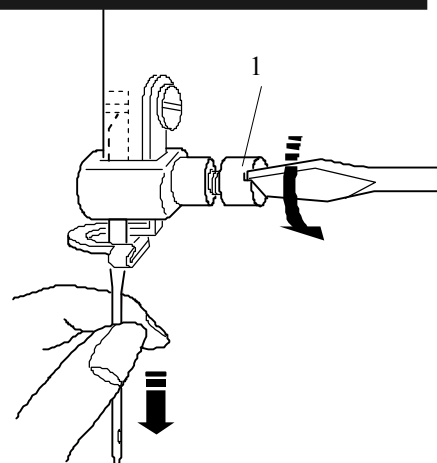
OSTRZEŻENIE

Przed przystąpieniem do zmiany igły – wyłącz przycisk zasilania od wyjmij wtyczkę maszyny z gniazdka.

A - Wyłącz przycisk zasilania. Obniż stopkę dociskową. Za pomocą dużego śrubokręta, przekręć śrubę dociskową (1) w kierunku przeciwnych do ruchu wskazówek zegara. Poluzuj śrubę i zdejmij igłę z zatrzasku.

1 Śruba zaciskowa igły

A

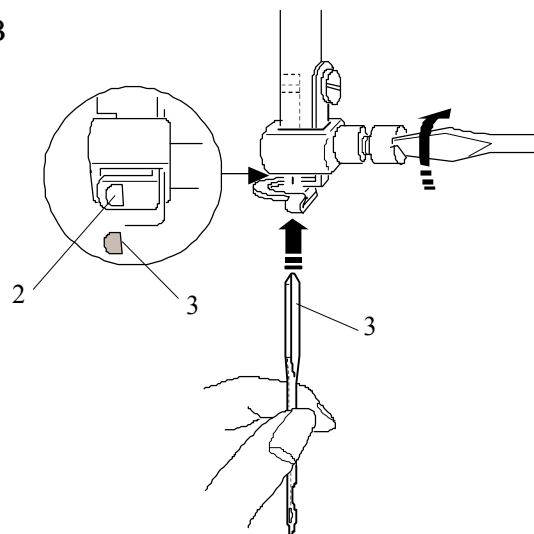


B - Wstaw nową igłę do zacisku (2), płaską stroną (3) do góry, dociskając igłę tak daleko jak się da. Mocno przykręć śrubę (1).

2 Zacisk igły

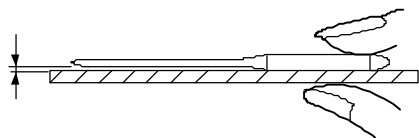
3 Płaska strona igły

B



* Używaj igieł HL x 5

Aby sprawdzić igłę



Aby sprawdzić igłę, połóż ją płaską stroną na czymś płaskim (np. płytce ścięgowej, szkło). Odstęp pomiędzy igłą a płaską powierzchnią powinien być stały.

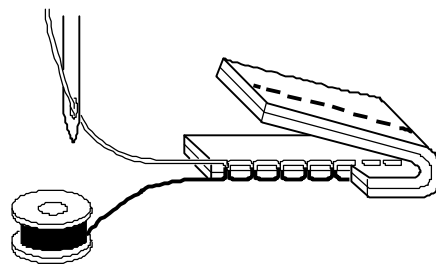
Nie wolno używać wykrzywionych, tępych lub wygiętych igieł - powoduje to przeskakiwanie ściągów i przerywanie nici. Niesprawne igły mogą zniszczyć materiał. Nabywać należy zawsze igły dobrej jakości. Zaleca się częste zmienianie igieł.

Karta nici i igieł

	Material	Nić	Rozmiar igły (HL x 5)
Lekkie	Krepdeszyn, Woal, Batysty, Organdyna, Żorzeta, Trykot	Jedwab Delikatna bawełna Delikatny syntetyk Poliester kryty	9 lub 11
Średnie	Płótna lniane, Bawełna, Pika Serża, Dżianina, Perkal	50 jedwabna 50 do 80 bawełniana 50 do 60 syntetyczna Poliester kryty bawełną	11 lub 14
Ciężkie	Denim, Tweed, Gabardyna, Materiał na płaszcz, zasłonę czy obicie	50 jedwabna 40 do 50 bawełniana 40 do 50 syntetyczna Poliester kryty bawełną	14, 16 lub 18

Balansowanie naprężeniem nici od igły

Przy ściegach prostych - nić od igły i nić od szpulki powinny zająć się na środku pomiędzy dwoma warstwami materiału.



Regulowanie naprężenia nici od szpulki

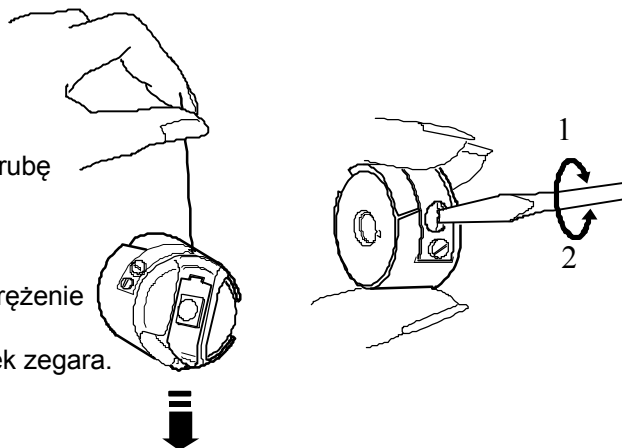
Przetestuj naprężenie nici od szpulki, trzymając koniec nici od szpulki i „zawieszając” na tym końcu szpulkę (patrz rysunek obok). Następnie szarpnij obsadkę szpulki, potrząsając nadgarstkiem.

Jeżeli nić nieprzerwanie wychodzi ze szpulki, a obsadka szpulki cały czas opada – naprężenie nici jest za małe. Dokonaj korekty za pomocą małego śrubokręta, przekręcając śrubę w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

1 Aby zwiększyć naprężenie

Jeżeli nić w ogóle nie wychodzi z obsadki – oznacza to, że naprężenie jest za mocne. Dokonaj korekty za pomocą małego śrubokręta, przekręcając śrubę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

2 Aby zmniejszyć naprężenie



Regulowanie naprężenie nici od igły

Gdy naprężenie nici od igły jest za mocne:

Gdy nić od szpulki (4) pojawia się na prawej stronie materiału (1), a ścieg wydaje się nierówny – wówczas należy zmniejszyć naprężenie nici od igły, przekręcając pokrętkę w lewo.

1 Prawa strona materiału

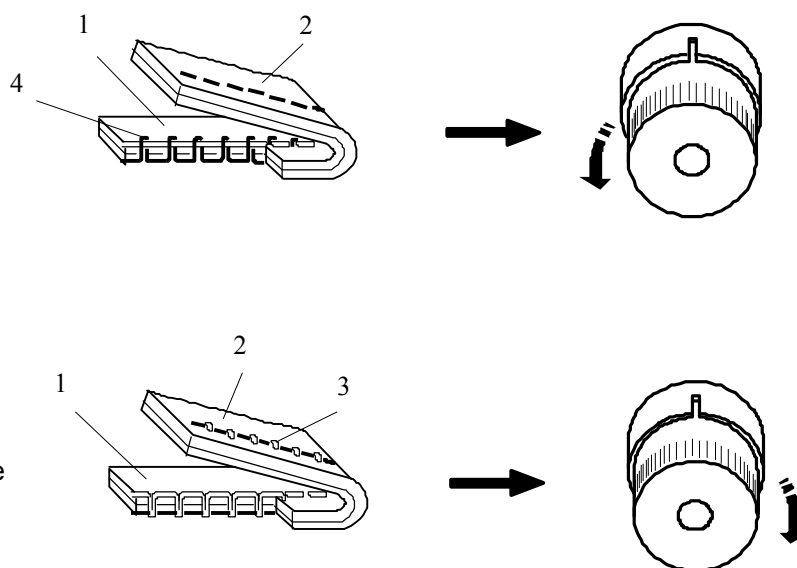
2 Lewa strona materiału

3 Nić od igły

4 Nić od szpulki

Gdy naprężenie nici od igły jest za słabe:

Jeżeli nić od igły (3) tworzy pętle po lewej stronie materiału (2) – wówczas należy zwiększyć naprężenie nici, przekręcając pokrętkę w prawo.



ABY SZYĆ

Ściegi testowe


UWAGA:

Podnieś szarpak do jego najwyższej pozycji – inaczej nić od igły może wyskoczyć z ucha igły.

Przed rozpoczęciem właściwego szycia wskazane jest wykonanie kilku ściegów testowych – na materiale oraz przy użyciu nici, którymi zamierzasz szyc.

A - Pokrętle regulującym długość ściegu (1) ustal odpowiednią dla Ciebie długość ściegu. Przeprowadź nić od igły oraz nić od szpulki do tyłu, pod stopką dociskową. Użyj tego samego materiału, który zamierzasz użyć przy szyciu właściwym.

B – Obracając kołem napędowym (2), wbij igłę w materiał.

C – Prędkość szycia ustaw na:  (wolno)

Obniż stopkę (3).
Naciśnij pedał (4) aby rozpocząć szycie.

UWAGA:

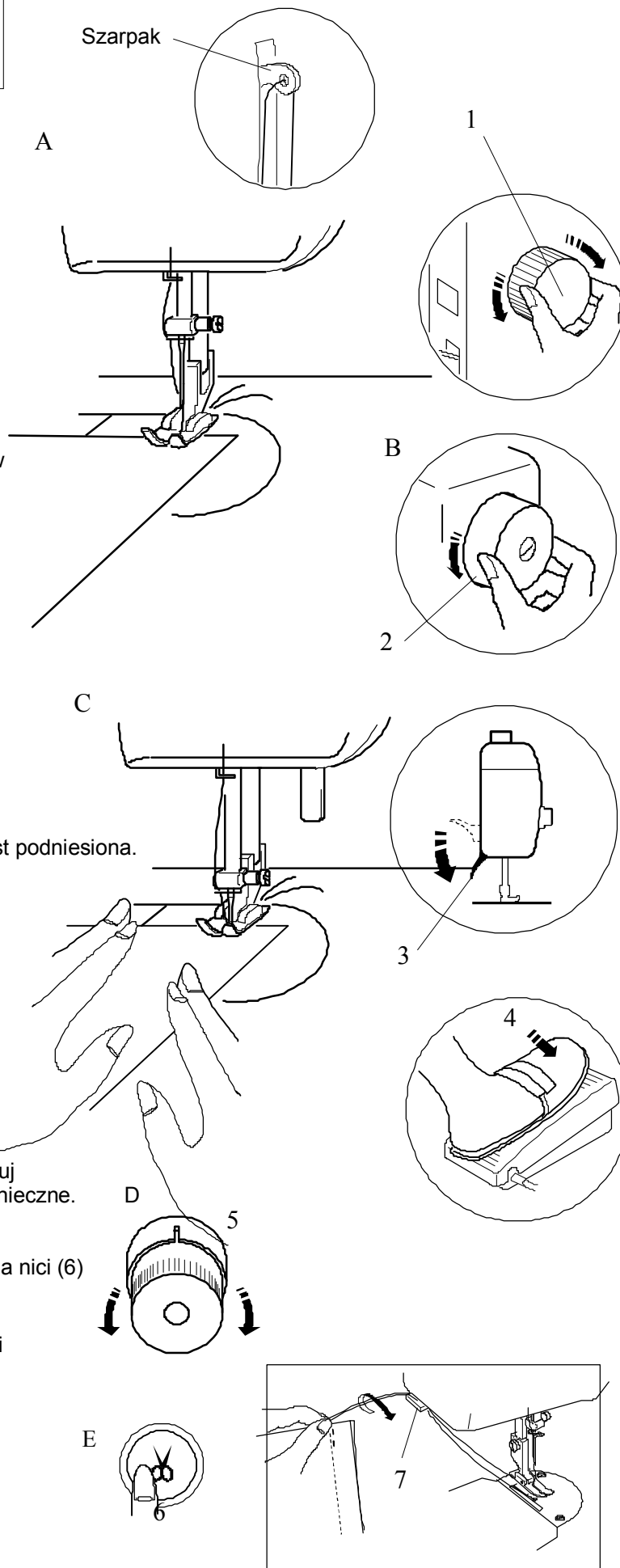
Maszyna nie rozpocznie szycia, jeżeli stopka jest podniesiona.

D – Sprawdź rezultat szycia testowego i wyreguluj napięcie nici od igły (5), jeżeli okaże się to konieczne.

E – Naciśnij przycisk automatycznego przycinania nici (6) aby przyciąć nici.

Możesz kontynuować szycie bez wyciągania nici od szpulki na płytkę ściegową po przycięciu nici

* Do przycięcia nici grubszych niż #30 użyj przycinarki do nici (7) na pokrywie maszyny.

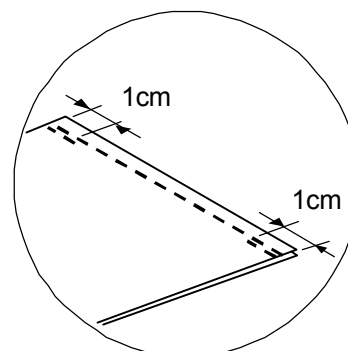
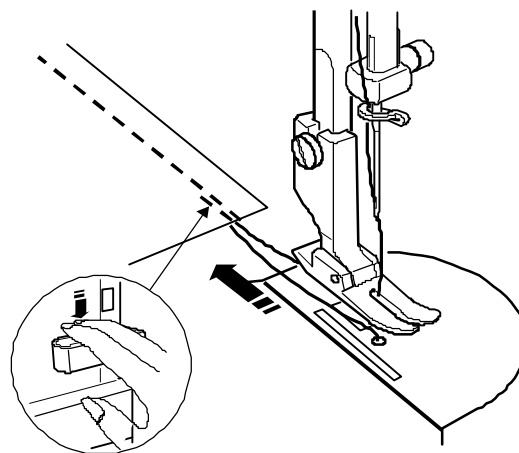


Wzmacnianie szwu

• Wzmacnianie ściegami wstecznymi

Maszyna będzie szyc wstecz tak długo, jak długo wciśnięta jest dźwignia szycia wstecznego.

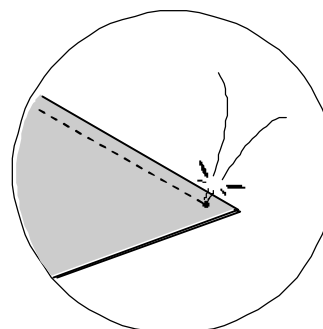
Wzmocnij szew, wykonując ok. 1 cm ściegów wstecznych na początku i na końcu szwu.



• Wzmacnianie ściegu poprzez wiązanie nici

Pociągnij za nić od szpulki, aby wyciągnąć nić od igły na lewą stronę materiału.

Zwiąż nici. Przytnij pozostałe nici przy węźle.



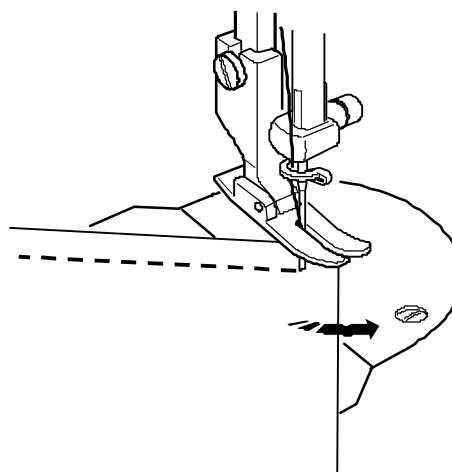
Zmiana kierunku szycia

Zatrzymaj maszynę na kilka ściegów przed końcem szwu. Naciśnij przycisk podnoszenia/opuszczania igły kilka razy, aż igła opadnie na koniec szwu.

Podnieś stopkę dociskową.

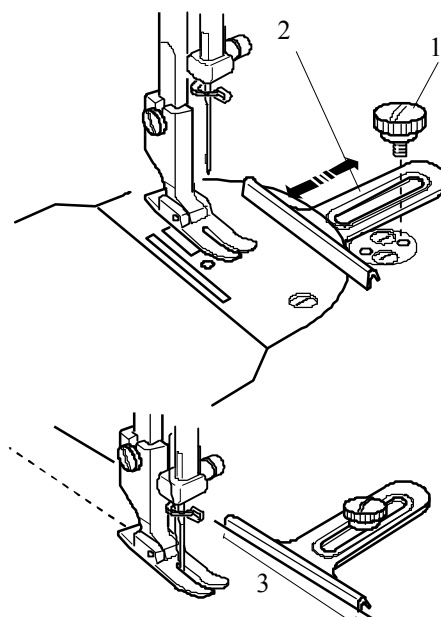
Obróć materiał dookoła osi białej igły, aby ustalić nowy kierunek.

Obniż stopkę dociskową i zacznij szyc w nowym kierunku.



Używanie prowadnicy do materiału

Przy pomocy śruby (1) załóż prowadnicę do materiału (2) na płytkę ściogową.
Ustal pozycję prowadnicy do materiału (2) i przykręć śrubę (1).

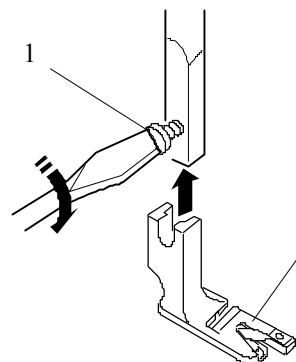


Umieść materiał krawędzią (3) do prowadnicy i szyj.

Obrębianie

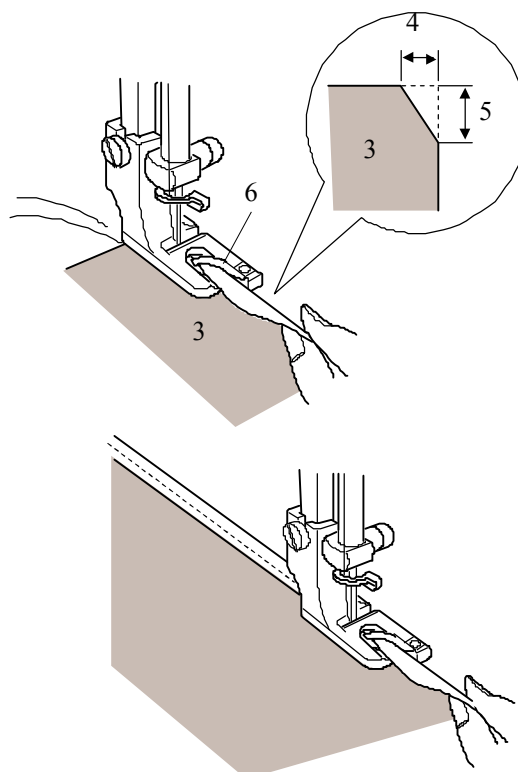
Załącz stopkę do obrębiania (2) na pręt stopki dociskowej.
Przykręć śrubę (1) przy pomocy dużego śrubokrętu.

- 1 Śruba
- 2 Stopka do obrębiania



Dwukrotnie zwiń krawędź materiału (długość 6 cm, szerokość 0.3 cm).
Przytnij róg na 0.5 cm (4) i 0.8 cm (5) dla łatwiejszego wstawienia obręбка do stopki.

- 3 Lewa strona materiału
- 4 0.5 cm
- 5 0.8 cm
- 6 Zawijasz na stopce



Ustaw materiał, pozycjonując krawędź do zawijasa na stopce (6).
Obniż stopkę i szyj 1–2 cm, pociągając w tym czasie obie nici do tyłu.
Zatrzymaj maszynę i obniż igłę do materiału. Podnieś stopkę i wstaw zwiniętą porcję materiału pod zawijasz na stopce.

Obniż stopkę, a następnie szyk podnosząc krawędź materiału tak, by materiał podawany był płynnie i równo.

KONSERWACJA I UTRZYMANIE

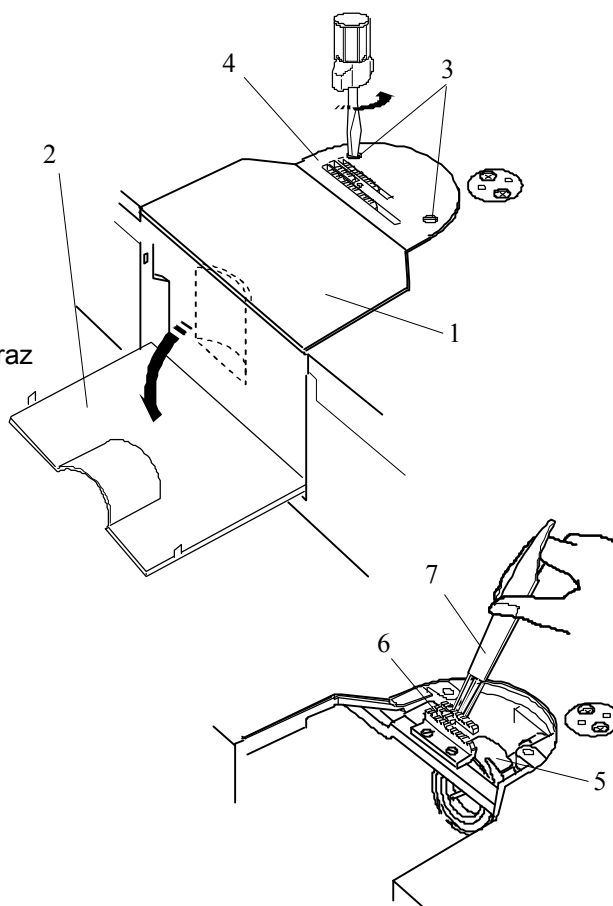
Czyszczenie bębna i zębów

OSTRZEŻENIE:

Przed czyszczeniem maszyny wyłącz zasilanie oraz wyjmij wtyczkę od kabla maszyny z kontaktu.

- A - Zdejmij igłę oraz stopkę.
- B - Zdejmij pokrywę bębna (1) oraz otwórz pokrywę boczną (2).
- C - Poluzuj śrubę (3) i zdejmij płytkę ściogową (4).
- D - Oczyszcz bębenek (5) i ząbki (6) za pomocą pędzelka (7).
- E - Po czyszczeniu maszyny, załóż płytkę ściogową (4), igłę oraz stopkę dociskową.

- 1 Pokrywa bębna (wierzchnia)
- 2 Boczna pokrywa bębna
- 3 Śruba
- 4 Płytkę ściogową
- 5 Haczyk
- 6 Ząbki
- 7 Pędzelek



Oliwienie maszyny

OSTRZEŻENIE:

Przed oliwieniem wyjmij wtyczkę od maszyny z kontaktu.

Naoliw punkty pokazane na rysunku obok (1,2 i 3) – dwiema lub trzema kroplami oleju.

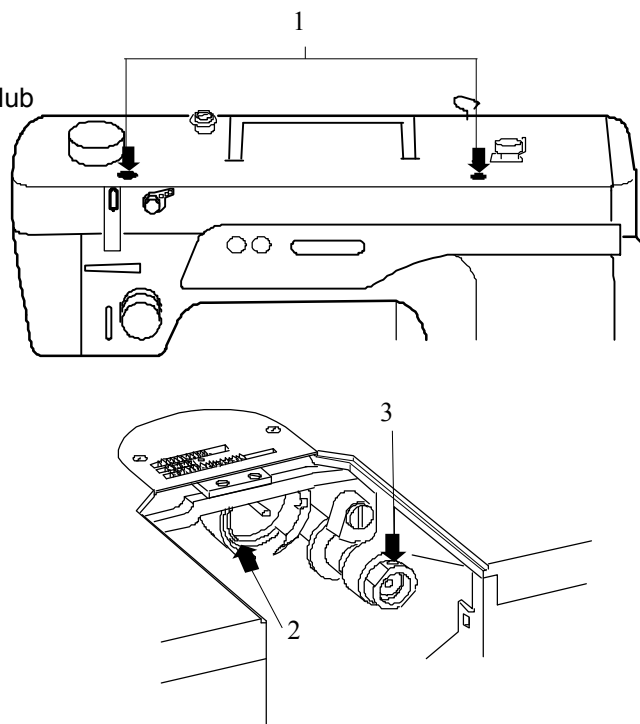
Do tej maszyny używaj tylko oleju MO-70.

Jeżeli używasz maszyny często, naoliwiaj ją każdego dnia.

Użyj miękkiej, suchej szmatki aby usunąć nadmiar oleju.

Zdejmij obsadkę szpulki z haczyka podczas oliwienia bębna.

Po naoliwieniu, wykonaj kilka ściągów na próbnym kawałku materiału, aby wchłonąć resztę oleju.



Wymiana żarówki

OSTRZEŻENIE:

Przed wymianą żarówki wyłącz zasilanie maszyny.
Żarówka może być GORĄCA – poczekaj aż się ona wystudzi i dopiero wtedy ją dotykaj.

- 1 Śruba
- 2 Pokrywa
- 3 Gniazdko na żarówkę
- 4 Żarówka

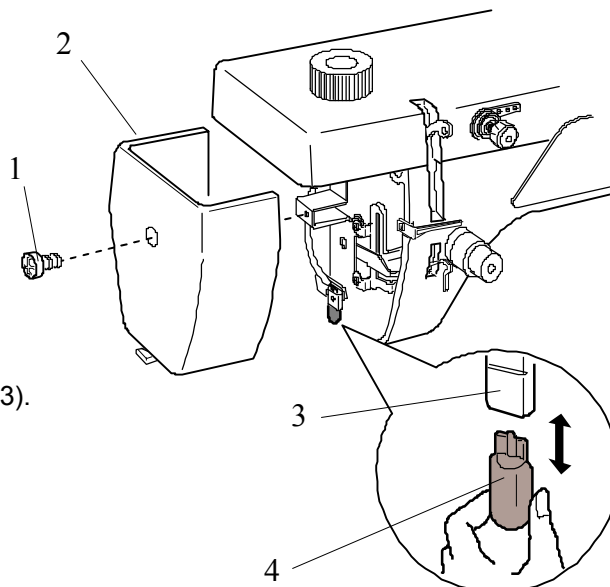
Aby zdjąć:

Zdejmij śrubę (1).
Zdejmij pokrywę (2).
Wyciągnij żarówkę (4) z gniazdka (3).

Aby zmienić:

Wstaw nową żarówkę do otworu w gniazdku na żarówkę (3).
Założ pokrywę (2) oraz przykręć śrubę (1).

Wymieniaj żarówki tego samego typu - 12 V, 5 W.



Wymiana żarówki nad płytką ściogową

Położ maszynę na boku.

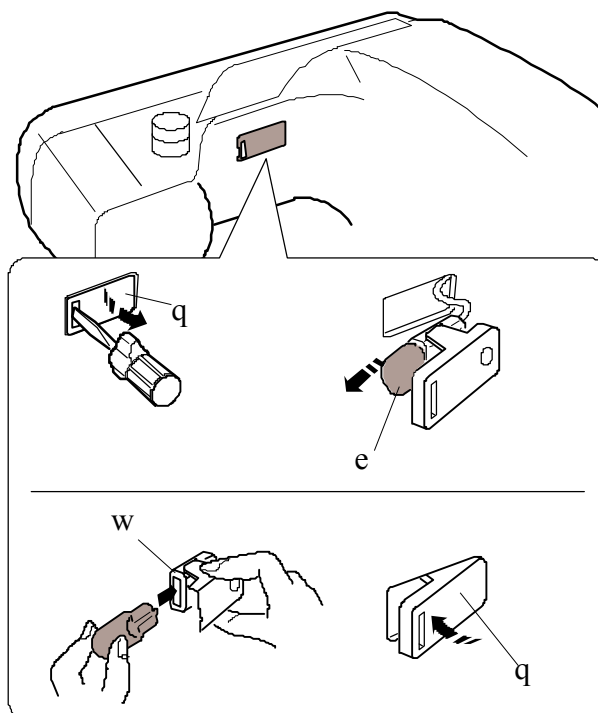
Zdejmij szybkę (1) przy pomocy śrubokręta (patrz rysunek obok).

Wymij żarówkę (3) z gniazdka.

Wstaw nową żarówkę do gniazdka (2).
Wstaw szybkę(1) do otworu w maszynie.

- 1 Szybka
- 2 Gniazdko na żarówkę
- 3 Żarówka

Wymieniaj żarówki tego samego typu - 12 V, 5 W.



Problem	Przyczyna	Patrz strona
Nić od igły pęka.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Igła jest niewłaściwie nawleczona. 2. Naprężenie nici od igły jest zbyt duże. 3. Igła jest zakrzywiona lub tępa. 4. Igła jest niewłaściwie umieszczona. 5. Nić od igły oraz nic od szpulki nie są właściwie umieszczone pod stopką, gdy rozpoczęto szycie. 6. Nić jest za mocna lub za delikatna dla szytego materiału. 	Patrz strona 10 Patrz strona 10 Patrz strona 13 Patrz strona 13 Patrz strona 12 Patrz strona 13
Niść od szpulki pęka.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nić od szpulki jest niewłaściwie nawleczona w uchwycie szpulki. 2. W uchwycie szpulki nagromadziły się strzępki. 3. Szpulka jest uszkodzona i nie obraca się płynnie. 	Patrz strona 14 Patrz strona 18 Wymień szpulkę.
Igła pęka.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Igła jest niewłaściwie nawleczona. 2. Śruba przy igle jest poluzowana. 3. Igła jest zbyt delikatna dla szytego materiału. 	Patrz strona 13 Patrz strona 13 Patrz strona 13
Przeskakiwanie ściegów	<ol style="list-style-type: none"> 1. Igła jest niewłaściwie umieszczona, zakrzywiona lub tępa. 2. Igła i/lub nici nie są odpowiednie dla szytego materiału. 3. Do szycia elastycznego, bardzo delikatnego materiału lub syntetyku nie użyto igły zakończonej na niebiesko. 4. Nić od igły jest niewłaściwie nawleczona. 5. Użyto igły słabej jakości. 	Patrz strona 13 Patrz strona 13 Patrz strona 13 Patrz strona 10 Zmień igłę
Marszczenie się ściegów	<ol style="list-style-type: none"> 1. Naprężenie nici od igły jest zbyt duże. 2. Nić od igły nie jest właściwie nawleczona. 3. Igła jest za mocna dla szytego materiału. 4. Długość ściegu jest zbyt duża dla szytego materiału. 	Patrz strona 14 Patrz strona 10 Patrz strona 14 Skróć ścieg
Materiał nie jest podawany płynnie.	<ol style="list-style-type: none"> 1. W ząbkach nagromadziły się strzępki. 2. Ściegi są za delikatne. 	Patrz strona 18 Wydłuż ścieg
Ściegi tworzą pętle pod materiałem.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Naprężenie nici od igły jest za małe. 2. Igła jest za mocna lub za delikatna do użytej nici. 	Patrz strona 14 Patrz strona 13
Maszyna nie pracuje.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Maszyna nie jest podłączona. 2. Nić zaplątała się w bębenku. 3. Stopka dociskowa jest podniesiona 	Patrz strona 4 Patrz strona 13 Patrz strona 6
Maszyna nie pracuje płynnie i jest głośna	<ol style="list-style-type: none"> 1. W ząbkach nagromadziły się strzępki. 2. W obsadce szpulki lub w ząbkach nagromadziły się strzępki. 3. Maszyna wymaga naoliwienia. 	Patrz strona 18 Patrz strona 18 Patrz strona 18

