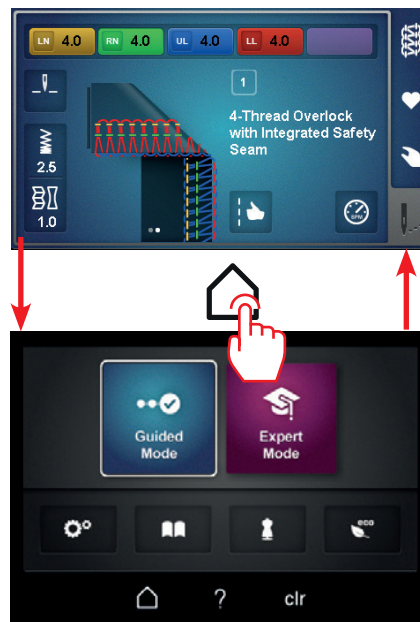




Przełączanie między ekranem głównym a ekranem szycia.





? «Pomoc»

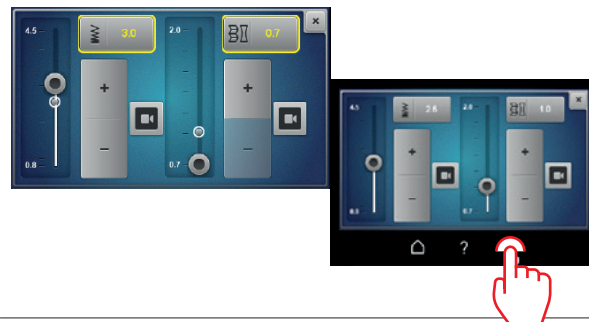
Klikając «?» funkcja pomocy jest włączona. Można wybrać obszar ekranu i wyświetlić odpowiednią pomoc/objaśnienie.



clr «clr»

Zresetuj wszystkie ustawienia bieżącego ściegu do wartości domyślnych.

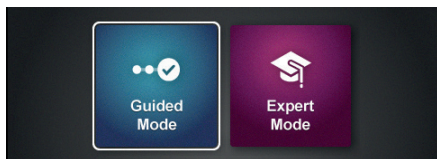
Ustawienia ręczne zostają zachowane i należy je zresetować ręcznie.



---

## Tryb użytkownika

---



### «Tryb z przewodnikiem»

Domyślnie ustawiony jest tryb przewodnika, który pomaga użytkownikowi zapoznać się z obsługą maszyny. Nie jest wymagana żadna wcześniejsza wiedza. Ten tryb prowadzi Cię krok po kroku przez niezbędne ustawienia i prowadzi do rozpoczęcia szycia. Animacje są oferowane jako pomoc w wykonaniu prawidłowej operacji. Domyślnie tryb ten jest reprezentowany przez niebieskie tło ekranu.



### «Tryb ekspercki»

Tryb ekspercki to tryb, który pozwala na skrócenie operacji a wskazywane są tylko najważniejsze instrukcje. Tryb eksperta wymaga dobrej znajomości overlocka. Po wybraniu ściegu ten tryb pokazuje przegląd ustawień mechanicznych, które należy indywidualnie sprawdzić lub wykonać. Domyślnie tryb ten jest reprezentowany przez fioletowe tło ekranu.



**«Program instalacyjny»**

Wprowadź ustawienia osobiste w urządzeniu, które zostaną zachowane po ponownym uruchomieniu urządzenia.



**«Instruktaż»**

Pokaż więcej informacji na temat obsługi maszyny.



**«Kreatywny konsultant»**

Wybierz ścieg z pomocą konsultanta kreatywnego. Doradca kreatywny rekomenduje optymalny ścieg w połączeniu z igłą, nitką i stopką na podstawie indywidualnego projektu.



**eco «eko»**

Aktywuj tryb ekologiczny i zablokuj ekran.

---

**«Wybór ściegu»**

Wybierz ścieg bezpośrednio.

Ostatnie ustawienia ściegu zostaną utracone, chyba że zostaną zapisane.

**«Pamięć osobista»**

Wybierz ściegi osobiste.

Zapisywanie, nadpisywanie lub usuwanie ustawień ściegu. Ustawienia automatyczne zostaną zapisane. Ustawienia ręczne można zapisać w postaci notatki ściegu.

**«Ustawienia ręczne»**

Pokaż ustawienia ręczne, które mają zostać wykonane na maszynie dla wybranego ściegu.

Aby uzyskać instrukcje krok po kroku, wybierz opcję kreatora z tego ekranu.

**«Widok ściegu»**

Widok ściegu to ogólny przegląd wybranego ściegu wraz z jego automatycznymi ustawieniami (długość ściegu, transport różnicowy i napięcie nici).

## Widok ściegu



Widok ściegu jest najważniejszym widokiem na ekranie szycia.

Wybrany ścieg jest pokazany w widoku ściegu. Zapewnia to dostęp do różnych widoków i ustawień automatycznych.

Ustawianie ściegu odbywa się poprzez dwa widoki ekranu:

- 1 Ustawienia ręczne
- 2 Ustawienia automatyczne

## Ustawienia automatyczne

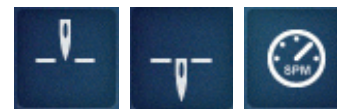
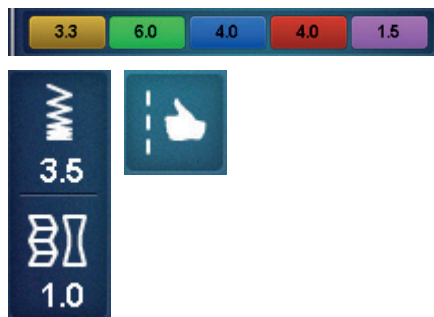


### z bezpośrednim wpływem na ścieg

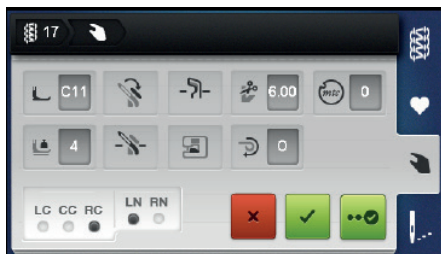
- Regulacja napięcia nici
- Długość ściegu «SL»
- Transport różnicowy «DF»
- Optymalizator ściegu

### z bezpośrednim wpływem na maszynę, niezależnie od wyboru ściegu

- Zatrzymanie igły góra/dół
- Maksymalna prędkość szycia



## Ustawienia ręczne



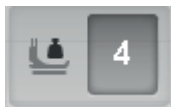
Przegląd ustawień ręcznych można wybrać w «widoku ściegu». Wszystkie informacje są pokazane w formie notatek i muszą być zawsze wykonane lub sprawdzone przez użytkownika na maszynie.



Zalecenia dotyczące stopki



Ustawianie konwertera górnego chwytacza «podłączony/odłączony»



Ustawianie docisku stopki



Ustawianie górnego chwytacza «wł./wył.»



Ustawianie szerokości cięcia «SC»



Ustawianie noża «wł./wył.»



Ustawianie Systemu Kontroli Ściegu «mtc»



Stolik do ściegu renderki dwuigłowej



Ustawianie dźwigni wyboru ściegu rolowanego «O/R»



Anuluj  
Zatwierdź

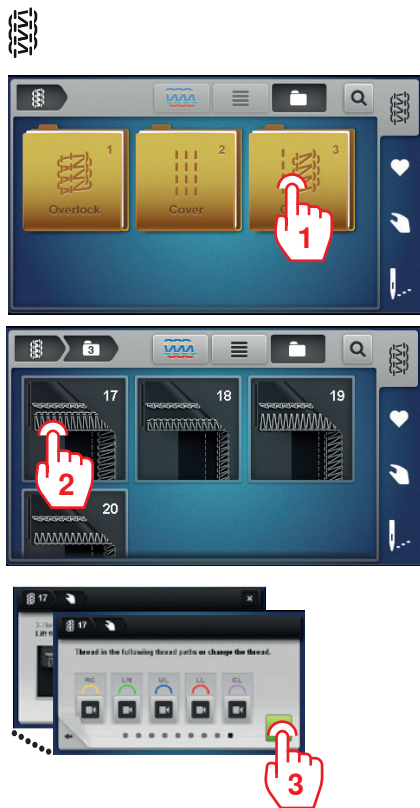


Włóż igły

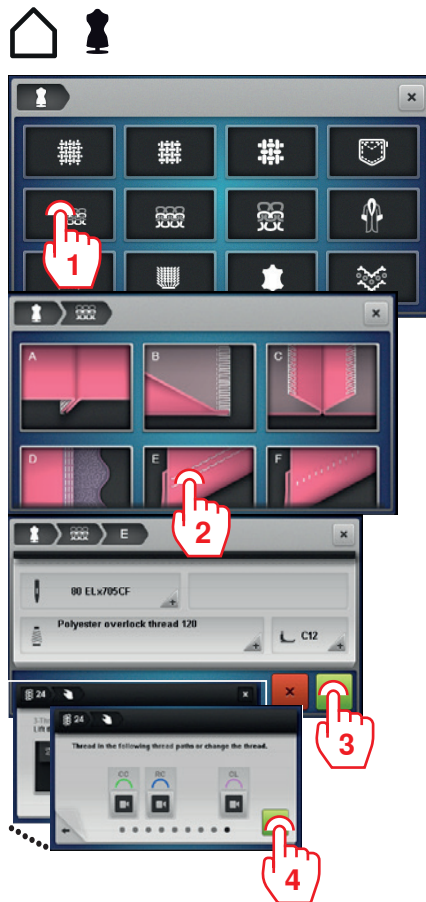


Konfigurator

### Bezpośredni wybór ściegu



### Przez kreatywnego konsultanta

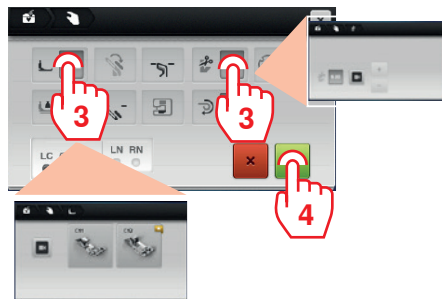
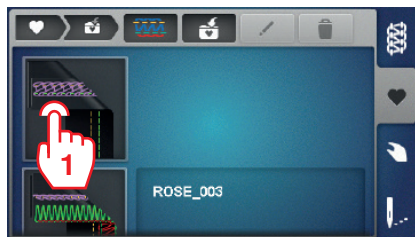


### Z osobistej pamięci

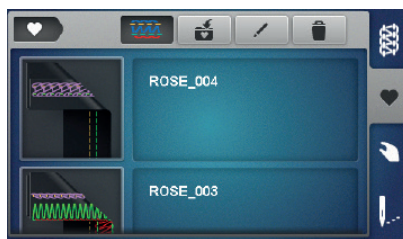
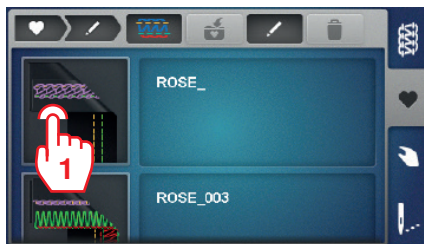




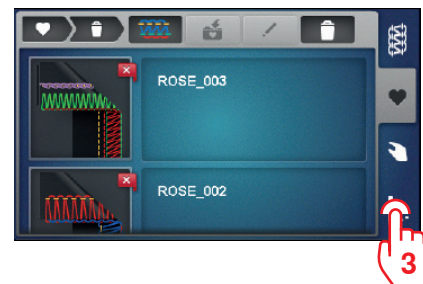
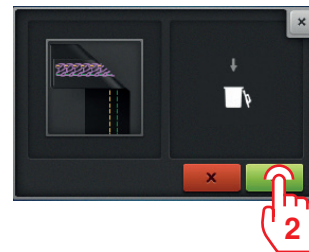
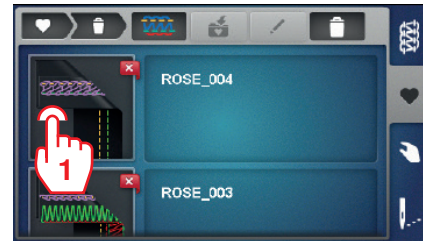
## Zapisz ścieg



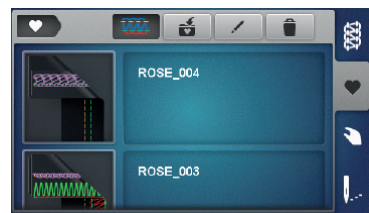
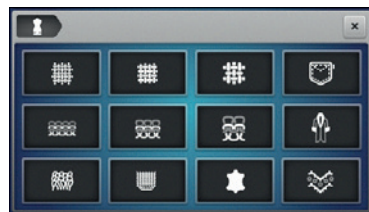
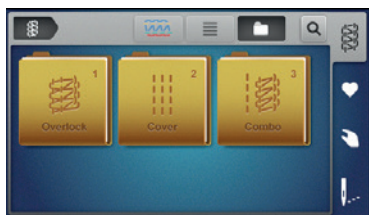
## Zmień nazwę ściegu



## Usuń ścieg

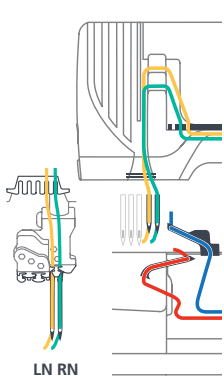


## Wybór ściegu

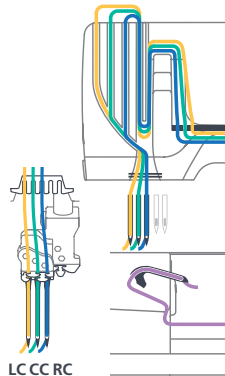


## Nawlekanie maszyny

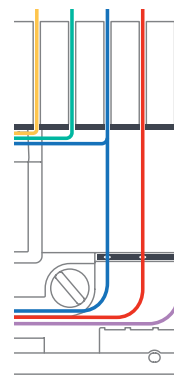
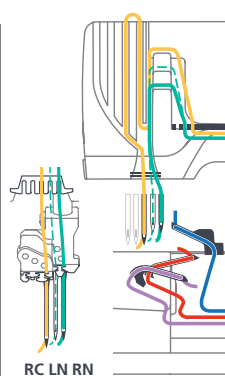
OVERLOCK



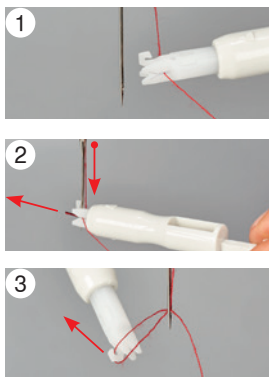
COVER



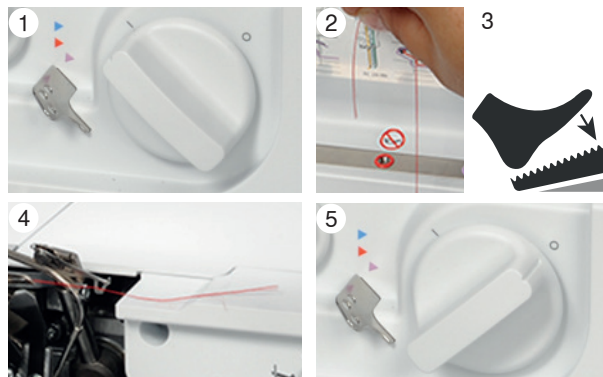
COMBO



## Nawlekanie igły



## Nawlekanie chwytacza



## Optymalizator ściegu

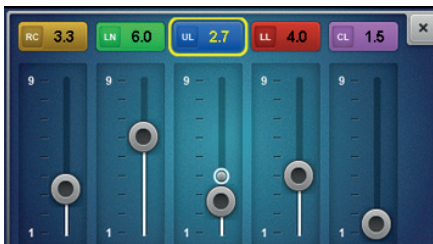


Optymalizator ściegu pomaga uzyskać optymalny ścieg.

Wymagania:

- Przeprowadzono próbę szycia.
  - > W widoku ściegu dotknąć «Optymalizator ściegu».
- Pokazywane są niedoskonałe ściegi.
- > Naciśnąć obraz ściegu najlepiej pasujący do próbki szycia.
- Pokazywane są ustawienia poprawiające jakość szycia.
- > Po każdej czynności ponownie ocenić test szycia i powtarzać proces, aż do uzyskania idealnego wzoru ściegu.

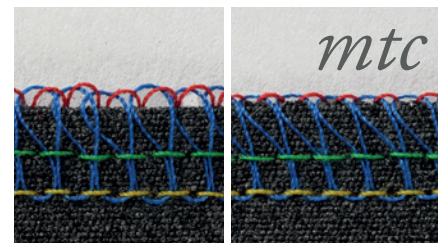
## Naprężenie nici



Dla każdego ściegu programowane są wartości domyślne. Zalecenia te zapewniają dobre wyniki w większości zastosowań.

- > Aby wyregulować napięcie nici, wybrać zakres napięcia nici.
- > Użyć suwaka lub przycisków «+» / «-», aby wyregulować napięcie nici dla każdej ścieżki nici.

## mtc System Kontroli Ściegu



Domyślnie mtc jest zawsze ustawione w pozycji «0».

mtc wpływa na ilość nitki chwytacza wokół krawędzi tkaniny. Można je regulować w sposób ciągły podczas szycia.

- > Aby powiększyć pętelki nici na krawędzi tkaniny, obróć pokrętko mtc w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara (+).
- > Aby zminimalizować pętle nici na krawędzi tkaniny, obróć pokrętko mtc w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (-).

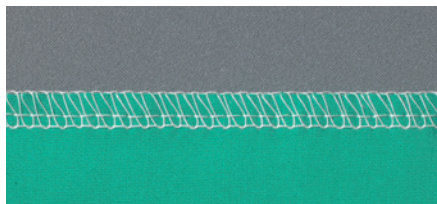
## Transport różnicowy



Obydwa transportery można ustawić względem siebie tak, aby tkanina była podawana równomiernie podczas szycia i aby nie dochodziło do jej falowania ani niezamierzonego marszczenia.

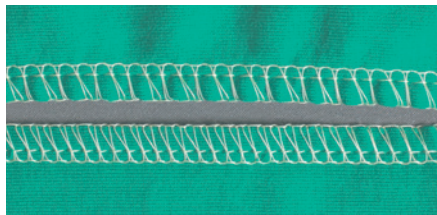
Transport różnicowy jest zmienny podczas szycia.

## Domyślna wartość



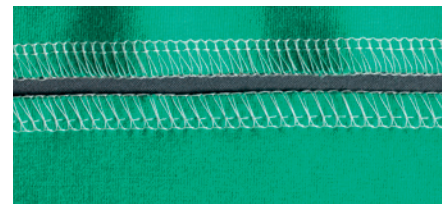
Transport różnicowy przy domyślnym ustawieniu 1 dla ściegów płaskich i równych.

## Rozciąganie



Aby zapobiec marszczeniu ściegów, należy zmniejszyć posuw różnicowy do wartości pomiędzy 0,7 a 1.

## Marszczenie w celu dopasowania



Aby zapobiec falowaniu, zwiększ transport różnicowy do wartości pomiędzy 1 a 2.

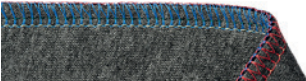




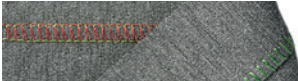


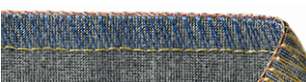
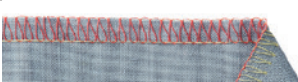
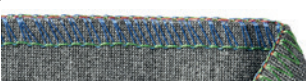







## Marszczenie



Aby marszczyć materiał, zwiększ podawanie różnicowe do wartości pomiędzy 1,5 a 2. Zwiększona długość ściegu wzmacnia efekt marszczenia.

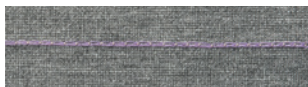


**Ściegi overlokowe**

|   |  |   |    |  |   |
|---|--|---|----|--|---|
| 1 | Owerlok 4-nitkowy z Zintegrowany ścieg zabezpieczający |  | 10 | 2-nitkowy ścieg overlokowy, wąski (RN)   |  |
| 2 | 3-nitkowy super rozciągliwy                            |  | 11 | 2-nitkowy ścieg płaski, szeroki (LN)     |  |
| 3 | 3-nitkowy ścieg, szeroki (LN)                          |  | 12 | 2-Nitkowy ścieg płaski, wąski (RN)       |  |
| 4 | 3-nitkowy ścieg wąski (RN)                             |  | 13 | 2 nitkowy ścieg rolowany                 |  |
| 5 | 3-nitkowy ścieg płaski, szeroki (LN)                   |  | 14 | 2-nitkowy ścieg overlokowy, szeroki (LN) |  |
| 6 | 3-nitkowy ścieg płaski, wąski (RN)                     |  | 15 | 2-nitkowy ścieg overlokowy, wąski (RN)   |  |
| 7 | 3-nitkowy wąski ścieg                                  |  | 28 | 2-nitkowy ścieg obrębiający szeroki (LN) |  |
| 8 | 3 nitkowy ścieg rolowany                               |  | 29 | 2-nitkowy Ścieg obrębiający wąski (RN)   |  |
| 9 | 2-nitkowy ścieg overlokowy, szeroki (LN)               |  | 30 | 3-nitkowy ścieg pikotowy                 |  |

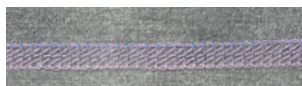
## Ścieg łańcuskowy

- 16 2-nitkowy Ścieg łańcuskowy (RC)

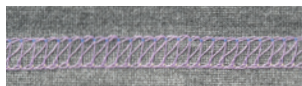


## Ściegi kryjące

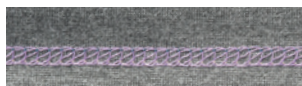
- 21 4-nitkowy ścieg



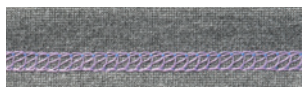
- 22 3-nitkowy Ścieg szeroki (LC-RC)



- 23 3-nitkowy Ścieg drabinkowy wąski (LC-CC)

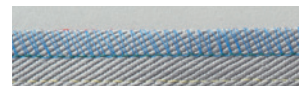


- 24 3-nitkowy Ścieg drabinkowy wąski (CC-RC)

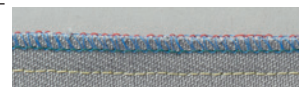


## Ściegi combo

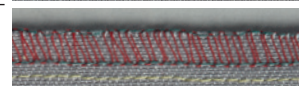
- 17 3-nitkowy overlokowy (LN) + Ścieg łańcuskowy (RC)



- 18 3-nitkowy overlokowy (RN) + Ścieg łańcuskowy (RC)



- 19 2-nitkowy overlokowy LN + Ścieg łańcuskowy (RC)



- 20 2-nitkowy overlokowy (RN) + Ścieg łańcuskowy (RC)

